

SERVICE DATA SHEET

Appliance with ES630 Electronic Oven Control

NOTICE: This service data sheet is intended for use by persons having electrical and mechanical training and a level of knowledge of these subjects generally considered acceptable in the appliance repair trade. The manufacturer cannot be responsible, nor assume any liability, for injury or damage of any kind arising from the use of this data sheet.

IMPORTANT NOTE: This unit includes an EOC (electronic oven control). This board is not field-repairable.

Safe Servicing Practices

To avoid the possibility of personal injury and/or property damage, it is important that safe servicing practices be observed. The following are some, but not all, examples of safe practices.

- Do not attempt a product repair if you have any doubts as to your ability to complete it in a safe and satisfactory manner.
- Before servicing or moving an appliance, remove power cord from electric outlet, trip circuit breaker to Off, or remove fuse.
- Never interfere with the proper installation of any safety device.
- Use only replacement parts specified for this appliance. Substitutions may not comply with safety standards set for home appliances.
- Grounding: The standard color coding for safety ground wires is green or green with yellow stripes. Ground leads are not to be used as current carrying conductors. It is extremely important that the service technician reestablish all safety grounds prior to completion of service. Failure to do so will create a potential hazard.
- Prior to returning the product to service, ensure that:
 - All electric connections are correct and secure.
 - All electrical leads are properly dressed and secured away from sharp edges, high-temperature components, and moving parts.
 - All uninsulated electrical terminals, connectors, heaters, etc. are adequately spaced away from all metal parts and panels.
 - All safety grounds (both internal and external) are correctly and securely reassembled.
 - All panels are properly and securely reassembled.

Oven Calibration

Set the electronic oven control for normal baking at 350°F. Allow oven to preheat to set temperature. Obtain an average oven temperature after a minimum of five cycles. Press the **STOP** key to end the Bake mode.

Temperature Adjustment

- Press **USER PREFERENCES** until you get the UPO menu page.
- To select the oven you want to adjust, press **USER PREFERENCES** again to toggle between the upper and lower display.
- Enter the temperature by pressing the **HI** or **LO** keys. The temperature can only be adjusted by ±35°F (°C).
- Press **START** to accept the changes and go back to **USER PREFERENCES** menu display.

Note: Changing calibration affects all baking modes. The adjustments made will not change the self-cleaning temperature.

2-Speed Cooling Fan

The EOC controls the speed of the cooling fan. The cooling fan is activated at low speed during any cooking function and will remain on until the oven is cooled down. The high speed is activated during the broil (with open door) and during clean cycles only when the temperature is above approximately 575°F/302°C.

CIRCUIT ANALYSIS MATRIX									
	On Relay Board						TRIAC Board		On Display Board
	ELEMENTS						Conv Fan P2-7	Oven Light P2-1	Door Switch P10-3
	Bake P9	Broil P7	Conv. P11	Door Motor J3-5	DLB L2 out P1	Cooling Fan Low J3-7			
Bake	X	X	X*		X	X	X	X*	
Keep Warm	X				X	X			
Broil		X			X	X	X		
Conv. Bake	X	X	X		X	X	X	X**	
Conv. Roast	X	X	X		X	X	X	X	
Conv. Broil		X			X	X	X	X	
Clean	X	X			X	X	X		
Locking				X					
Locked									
Unlocking				X					
Unlocked									
Light								X	
Door Open								X	
Door Closed									X
Bread Proof	X				X	X			
Relay will operate in this condition only									
				*Convection element and fan are used for the first rise in temperature					

MEAT PROBE TEMPERATURE VS RESISTANCE TABLE	
Temperature	Probe Resistance
77 °F / 25°C	50.020 Kohm +/- 6%
122 °F / 50°C	18.020 Kohm +/- 5%
176 °F / 80°C	6.290 Kohm +/- 5%
212 °F / 100°C	3.400 Kohm +/- 5%

RTD SCALE	
Temperature °F (°C)	Resistance (ohms)
32 ± 1.9 (0 ± 1.0)	1000 ± 4.0
75 ± 2.5 (24 ± 1.3)	1091 ± 5.3
250 ± 4.4 (121 ± 2.4)	1453 ± 8.9
350 ± 5.4 (177 ± 3.0)	1654 ± 10.8
450 ± 6.9 (232 ± 3.8)	1852 ± 13.5
550 ± 8.2 (288 ± 4.5)	2047 ± 15.8
650 ± 9.6 (343 ± 5.3)	2237 ± 18.5
900 ± 13.6 (482 ± 7.5)	2697 ± 24.4
Probe circuit to case ground	Open circuit/infinite resistance

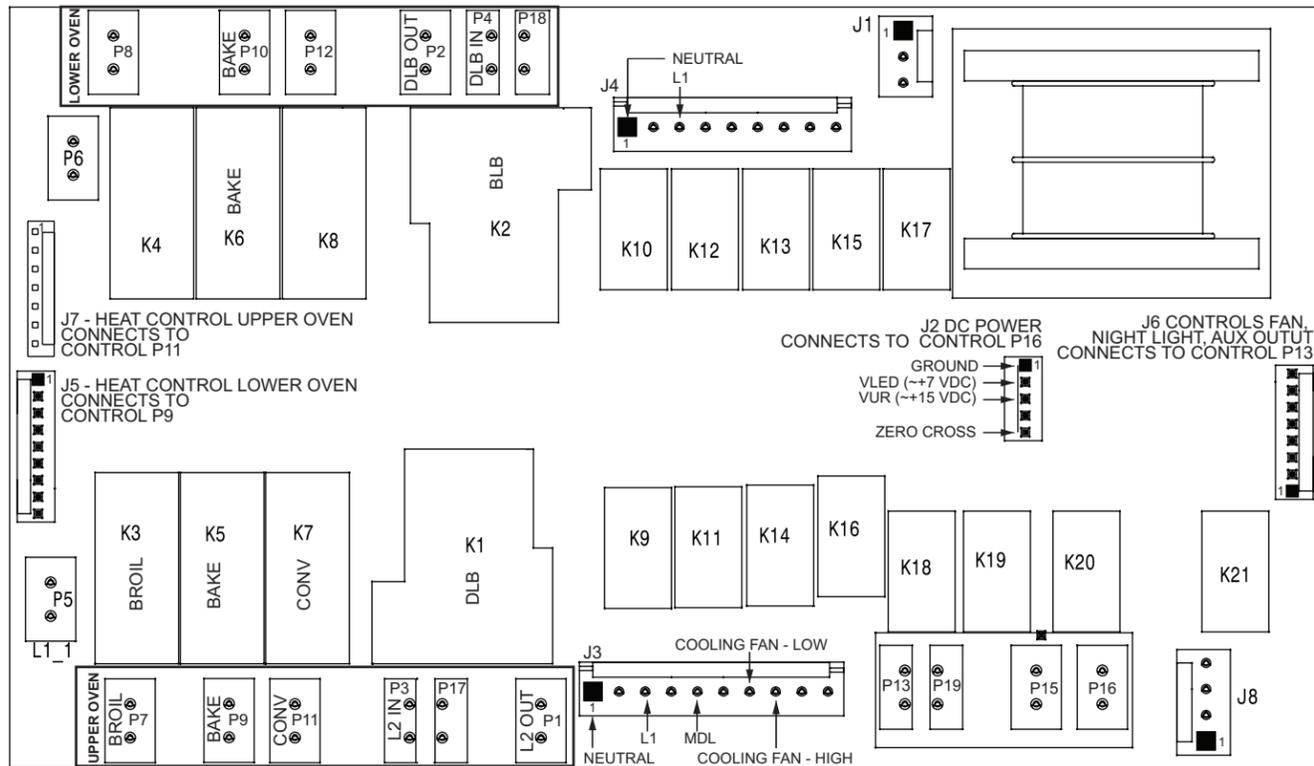
LOWER OVEN ANALYSIS MATRIX	On Relay Board	
	ELEMENTS	DLB L2 out (P2)
	Bake (P10)	
Bake	X	X
Keep Warm	X	X

ELECTRONIC OVEN CONTROL (EOC) FAULT CODE DESCRIPTIONS

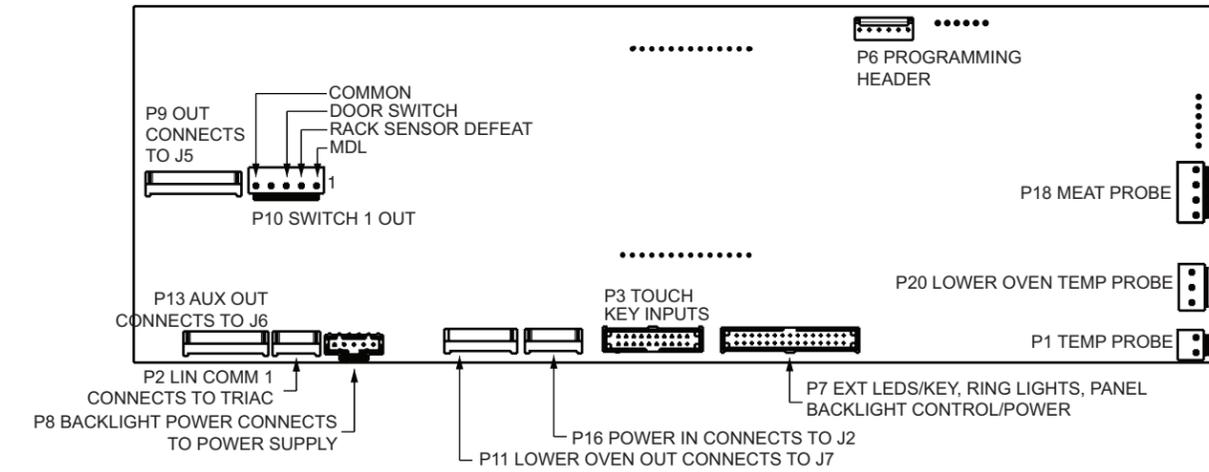
Failure Code/ Condition/Cause	Suggested Corrective Action
Note: Generally speaking "F1X" implies a control failure, "F3X" an oven probe problem, and "F9X" a latch motor problem.	
F10 Control has sensed a potential runaway oven condition. Control may have shorted relay, RTD sensor probe may have a gone bad.	Check RTD sensor probe and replace if necessary. If oven is overheating, disconnect power. If oven continues to overheat when power is reapplied, replace relay board and/or display board.
F11 Shorted Key: a key has been detected as pressed for a long period and will be considered a shorted key alarm and will terminate all oven activity.	Press any key to clear the error. If fault returns, replace the keyboard (touch panel). If the problem persists, replace the display board.
F13 Control's internal checksum may have become corrupted.	Press any key to clear the error. Disconnect power, wait 30 seconds and reapply power. If fault returns upon power-up, replace display board.
F14 Misconnected keyboard cable	Verify connection between display board and touch panel (2 ribbon cables). Make sure the cables are well connected at both ends. If the cables are good, replace the touch panel. If the problem persists, replace the display board.
F15 Controller self check failed.	Verify if relay board receives 120VAC between J4 pin 1 and 3. Verify the wiring between J2 on the relay board and P16 on the display board. If wiring and 120VAC supply is good replace the display board. If problem persists replace the relay board.
F20 The oven controller has detected a problem with the communication link to the surface element controller (ESEC)	1. Is the ESEC User Interface Board powered on (are the surface element displays showing something)? If not, that is the reason why the oven control cannot communicate with it (ESEC has no power). Check the 120VAC voltage going in to the ESEC power supply board located in the front console (connector P1) and the low voltage supply going from the power supply board (connector P2) to the ESEC UIB (connector P7). 2. Check connections between connector P2 on the oven controller and P9 on the ESEC User Interface Board. This is the communication link. Verify for continuity. Refer to the wiring diagram. 3. If the above steps failed to solve the problem, replace the ESEC UIB board. 4. If problem persists replace the oven controller.
F23 The controller failed to communicate with the oven lights control board.	Verify wiring between P2 on the display board and P2 on the oven lights control board. If wiring is good, replace oven lights board. If the problem persists, replace the display board.
F30 Open RTD sensor probe/ wiring problem. Note: EOC may initially display an "F10", thinking a runaway condition exists.	Check wiring in probe circuit for possible open condition. Check RTD resistance at room temperature (compare to probe resistance chart). If resistance does not match the chart, replace the RTD sensor probe.
F31 Shorted RTD sensor probe / wiring problem.	Let the oven cool down and restart the function. If the problem persists, replace the display board.
Note: F30 or F31 is displayed when oven is in active mode or an attempt to enter an active mode is made.	
F43 The cooling fan speed, as read by the tachometer input of the EOC-display board, is abnormally too slow.	Determine first if the problem appears to be caused by a cooling fan not turning or turning slowly or by a problem with the sensing of the fan speed. Start a Bake and check during the first 15 seconds if the fan is turning (should feel air flowing through the vent above the upper oven door). If the fan does not appear to be turning or turn slowly check the 120VAC at the fan. If 120VAC is present at the fan motor but the fan does not turn replace the fan motor. If 120VAC is not present at the fan motor when a Bake is started check the connection to the relay board (J3 pin 7) and Neutral: is there 120VAC on J3 pin 7? Does it reach the fan motor? Is the other terminal of the fan motor connected to Neutral? If the harness or relay board are faulty replace them. If the fan appears to be normally turning but an F43 error code is generated, it means there is a problem with the reading of the fan speed sensor. Make sure the connection of the fan speed sensor is properly made (refer to wiring diagram), between the sensor on the fan and the EOC- display board. For trouble-shooting purposes, it is possible to enter a test mode that will indicate on the display the reading of the fan speed in RPM: to enter the test mode, power-up the unit and within 30 seconds press and hold the upper oven Bake and Broil keys for 3 seconds (until you see all segments in the screen illuminated). Once in the test mode, pressing the upper oven Light key once will display the fan speed in RPM. In normal client mode the F43 error is generated for a fan speed below approximately 700 RPM.
F44 The cooling fan speed, as read by the tachometer input of the EOC- display board, is abnormally too fast.	Inspect the cooling fan. Does it appear to be turning normally (air flow, noise)? Verify the fan blade is well assembled. Verify there is nothing blocking the air flow of the fan (that could make the fan turn faster). Check the 120VAC voltage on the fan. A voltage higher than 120VAC + 10% could make it go too fast. Make sure the connection of the fan speed sensor is properly made (refer to wiring diagram), between the sensor on the fan and the EOC- display board. For trouble-shooting purposes, it is possible to enter a test mode that will indicate on the display the reading of the fan speed in RPM: to enter the test mode, power-up the unit and within 30 seconds press and hold the upper oven Bake and Broil keys for 3 seconds (until you see all segments in the screen illuminated). Once in the test mode, pressing the upper oven Light key once will display the fan speed in RPM. In normal client mode the F44 error is generated for a fan speed above approximately 2500 RPM. If problem persists replace both the fan+sensor assembly and the EOC- display board.
F90 Door motor mechanism failure.	Press any key to clear the error. If it does not eliminate the problem, turn off power for 30 seconds, then turn on power. Check wiring of Lock Motor, Lock Switch and Door Switch circuits. Unplug the lock motor from the board and apply power (L1) directly to the Lock Motor. If the motor does not rotate, replace Lock Motor Assembly. Check Lock Switch for proper operation (do they open and close, check with ohmmeter). The Lock Motor may be powered as in above step to open and close Lock Switch. If the Lock Switch is defective, replace Motor Lock Assembly. If all above steps fail to correct situation, replace the display board and/or the relay board in the event of a motor that does not rotate. If all the above steps fail to correct the situation, replace the display board in the event of a motor that rotates endlessly.

IMPORTANT
DO NOT REMOVE THIS BAG
OR DESTROY THE CONTENTS
WIRING DIAGRAMS AND SERVICE
INFORMATION ENCLOSED
REPLACE CONTENTS IN BAG

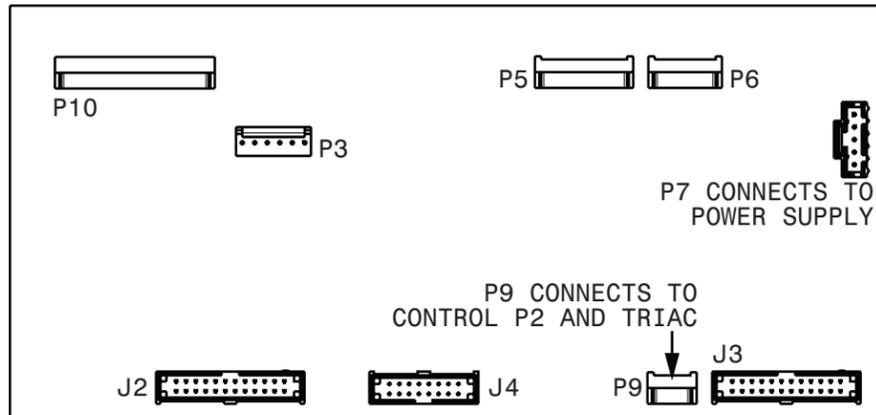
RELAY BOARD



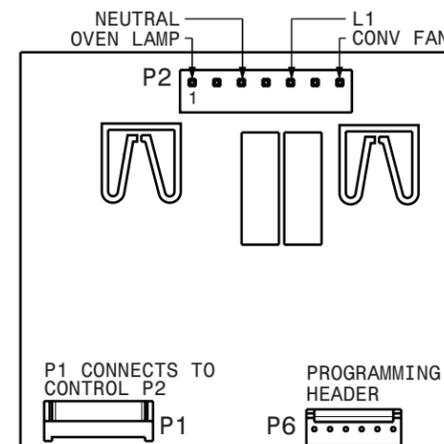
OVEN CONTROL



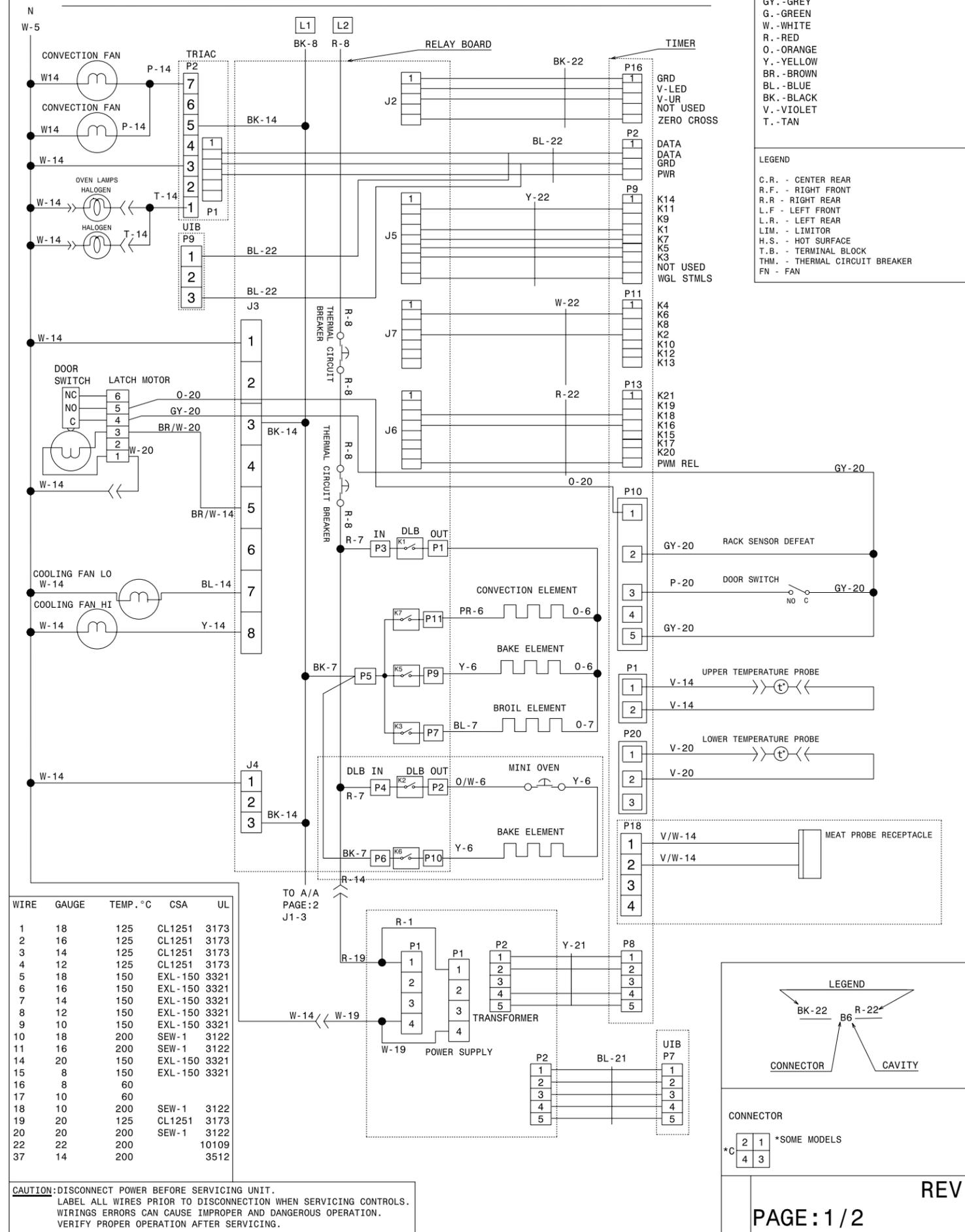
USER INTERFACE BOARD (UIB)



TRIAC BOARD



OVEN CIRCUIT



FEUILLE DE DONNÉES D'ENTRETIEN

Cuisinières encastrables à alimentation mixte munis d'une commande de four électronique

AVIS: Cette feuille de données d’entretien est destinée aux personnes ayant reçu une formation en électricité et en mécanique, et qui possèdent un niveau de connaissance jugé acceptable dans l’industrie de réparation des appareils électroménagers. Le fabricant ne peut être tenu responsable, ni n’assumer aucune responsabilité, pour toute blessure ou dommage de quelque nature que ce soit pouvant résulter de l’utilisation de cette feuille de données.

NOTE: Cette unité comprend une commande électronique du four. Cette commande de four n'est pas réparable sur place.

PRATIQUES D'ENTRETIEN SÉCURITAIRES

Pour éviter tout risque de blessure et/ou dommage matériel, il est important que des pratiques d’entretien sécuritaires soient suivies. Voici quelques exemples de pratiques sécuritaires.

- N'essayez jamais de réparer un appareil si vous ne croyez pas avoir les compétences nécessaires pour le faire de manière satisfaisante et sécuritaire.
- Avant de procéder au service d’entretien ou de déplacer tout appareil ménager, débranchez le cordon d’alimentation de la prise électrique, réglez le disjoncteur de circuit à OFF, ou enlevez le fusible et fermez le robinet d’alimentation en gaz..
- N'entravez jamais l’installation adéquate de tout dispositif de sécurité.
- Utilisez que les pièces de remplacement énumérées dans le catalogue pour cet appareil. La moindre substitution risque de ne pas être conforme aux normes de sécurité établies pour les appareils électroménagers.
- Mise à la terre: La couleur de codage standard des conducteurs de mise à la terre de sécurité est verte ou verte à barres jaunes. Les conducteurs de mise à la terre ne doivent pas être utilisés comme conducteurs de courant. Il est d’une importance capitale que le technicien d’entretien complète toutes les mises à la terre de sécurité avant de terminer le service. Si cette recommandation n’est pas suivie à la lettre, il en résultera des risques pour les personnes et les biens.
- Avant de retourner le produit au service de réparation ou d’entretien, assurez-vous que:
 - Toutes les connexions électriques sont correctes et sécuritaires.
 - Tous les conducteurs électriques sont correctement préparés et placez de façon sécuritaire à l’abri des bords tranchants, des composants à température élevée,

MATRICE D'ANALYSE DU CIRCUIT										
	Sur le Panneau Relais						Sur le Panneau TRIAC		Sur le Panneau D'Alimentation	
	ÉLÉMENTS						Vent. Conv. P2-7	Lampe du four P2-1	Interr de porte P10-3	
	Cuisson P9	Gril P7	Conv. P11	Moteur de porte J3-5	DLB L2 sortie P1	Vent de refroid basse J3-7				
Cuisson	X	X	X*		X	X	X	X*		
Maintien chaud	X				X	X				
Gril		X			X	X	X			
Cuisson conv.	X	X	X		X	X	X	X**		
Rôtissage conv	X	X	X		X	X	X	X		
Grillage conv.		X			X	X	X	X		
Nettoyage	X	X			X	X	X			
Verrouillage				X						
Verrouillé										
Deverrouillage				X						
Déverrouillé										
Lampe								X		
Porte ouverte								X		
Porte ferméé										X
Pâte de pain	X				X	X				
Le relais sera en opération dans ces conditions seulement								*L'élément de convection ainsi que le ventilateur sont en fonction pour la première élévation de la température		

IMPORTANT
N’ENLEVEZ PAS CE SAC OU NE DÉTRUISEZ PAS SON CONTENU
CONTIENT LES SCHÉMAS DE CÂBLAGE ET LES INFORMATIONS DE RÉPARATION
REMETTRE LE CONTENU
DANS LE SAC

807880705 EN/FR (Rev A 15/03)

et des parties mobiles.

- Toutes les bornes électriques, connecteurs, réchauffeurs, etc. dénudés sont espacés convenablement loin de toute pièce en métal et des panneaux.
- Toutes les mises à la terre de sécurité (interne et externe) sont correctement et assemblées de façon sécuritaire.
- Tous les panneaux sont correctement et fermement remontés.

CALIBRATION DU FOUR

Réglez le point de consigne pour une cuisson traditionnelle à 350°F (177°C). Laissez le four préchauffer à la température réglée. Mesurez la température moyenne du four après un minimum de 5 cycles. Appuyez sur CANCEL pour arrêter ou annuler la cuisson en tout temps.

Ajustement de la température du four

- Appuyez sur USER PREFERENCES jusqu'à ce que vous arriviez à la page UPO (four du haut).
- Pour sélectionner le four que vous voulez ajuster, appuyez sur USER PREFERENCES encore une fois pour changer à UPO dans l'écran du four du bas.
- Entrez la température désirée en appuyant sur les touches + hi ou - lo. La température peut seulement être ajustée de ± 35°F.
- Appuyez sur START pour accepter les changements et retourner au menu des préférences.

Note: Modifier la calibration affecte tous les modes de cuisson mais pas les modes de nettoyage et de grillage.

2-VITESSE VENTILATEUR RAFRAÎCHISSANT

Les contrôleurs de four électronique dirige vitesse de le ventilateur rafraîchissant. Le ventilateur rafraîchissant activer à basse vitesse vitesse pendant une cuisson fonction, et il reste allumé jusqu'à ce que du four refroidir. Le haut débit activer pendant grillage (avec la porte ouverte) et pendant clean cycles seul quand la température est plus que approximativement 575°F/302°C.

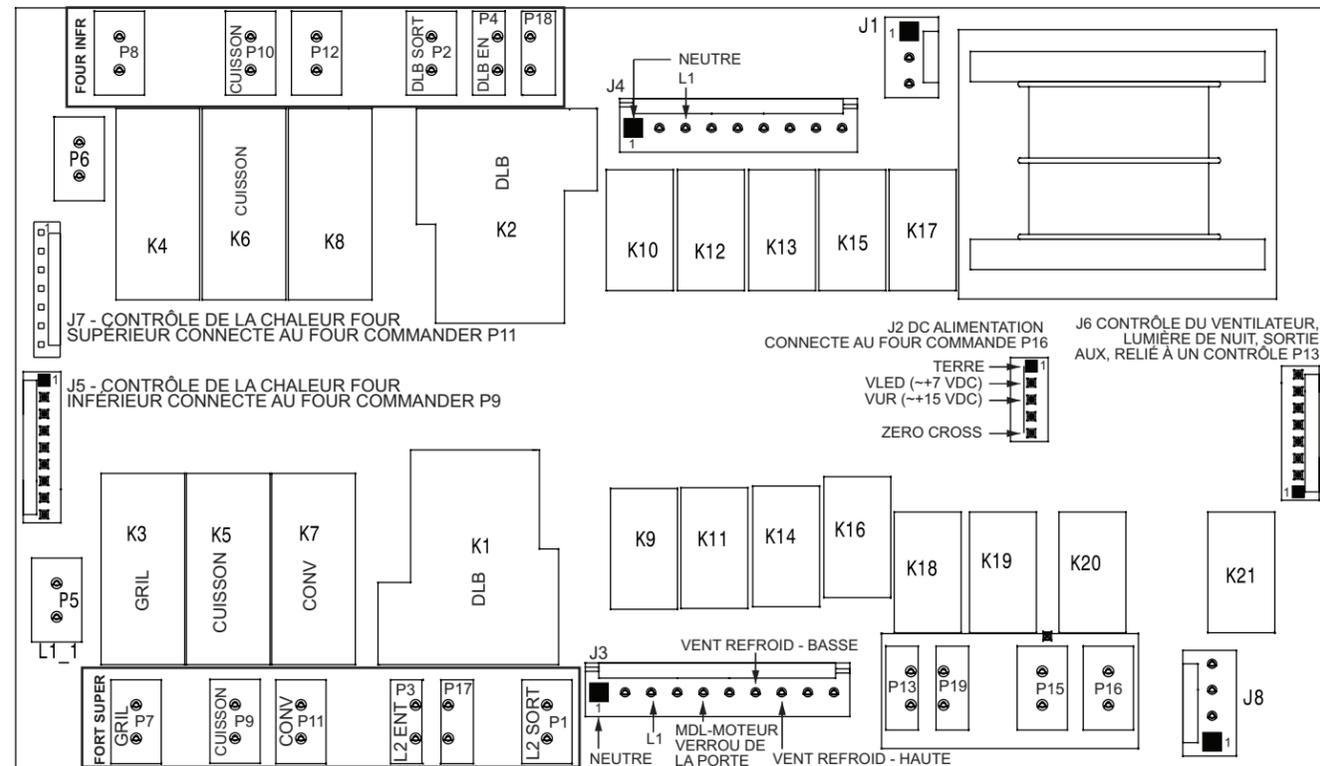
TABLEAU DE TEMPÉRATURE DE LA SONDÉ vs SA RÉSISTANCE	
Temperature	Résistance
77 °F / 25°C	50.020 Kohm +/- 6%
122 °F / 50°C	18.020 Kohm +/- 5%
176 °F / 80°C	6.290 Kohm +/- 5%
212 °F / 100°C	3.400 Kohm +/- 5%

ÉCHELLE DU DÉTECTEUR DE TEMPÉRATURE À RÉSISTANCE	
Température °F (°C)	Résistance (ohms)
32 ± 1,9 (0 ± 1,0)	1 000 ± 4,0
75 ± 2,5 (24 ± 1,3)	1 091 ± 5,3
250 ± 4,4 (121 ± 2,4)	1 453 ± 8,9
350 ± 5,4 (177 ± 3,0)	1 654 ± 10,8
450 ± 6,9 (232 ± 3,8)	1 852 ± 13,5
550 ± 8,2 (288 ± 4,5)	2 047 ± 15,8
650 ± 9,6 (343 ± 5,3)	2 237 ± 18,5
900 ± 13,6 (482 ±7,5)	2 697 ± 24,4
Circuit de la sonde mise à la terre à la caisse	Circuit ouvert/résistance infinie

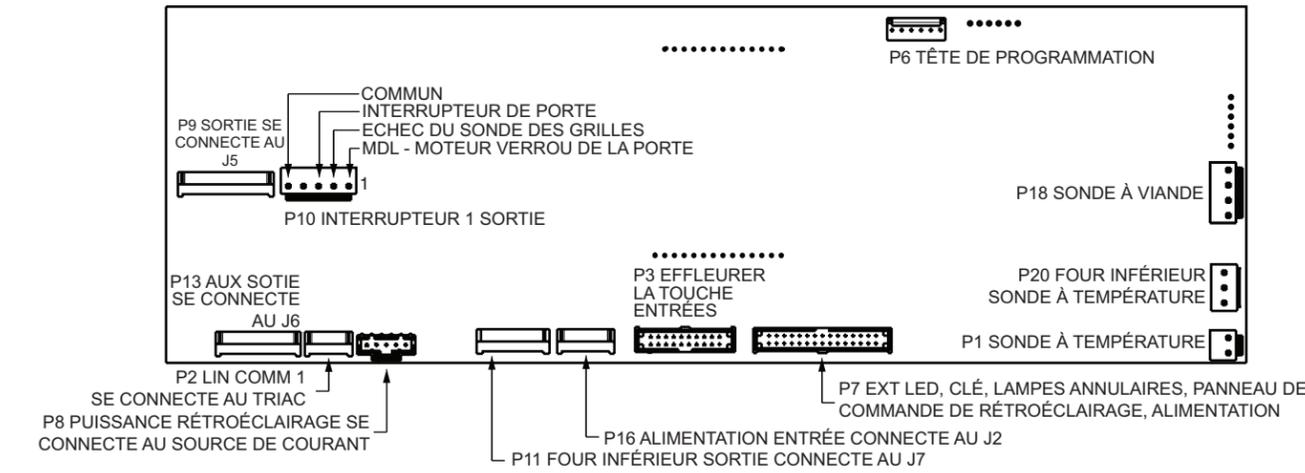
MATRICE D'ANALYSE DU CIRCUIT DU FOUR INFÉRIEUR	On Relay Board	
	ÉLÉMENTS	DLB L2 sortie (P2)
	Cuisson (P10)	
Cuisson	X	X
Maintien chaud	X	X

DESCRIPTION DES CODES D'ERREUR DE LA COMMANDE DE FOUR		
Note: "F1X" indique des erreurs internes de la commande du four; "F3X", un problème avec la sonde du four et "F9x", un problème avec le moteur verrou.		
Code d erreur/État/Cause	Action corrective suggérée	
F10	La commande de four a décelé une condition d'emballement possible. La commande présente un relais en court-circuit, (RTD) mauvais fonctionnement de la sonde.	Vérifiez la sonde RTD et remplacez-la si nécessaire. Si le four surchauffe, coupez le courant. S'il continue de surchauffer une fois le courant rétabli, remplacez le panneau de relais et/ou le panneau d'affichage.
F11	Touches en court-circuit: si une touche a été détectée comme enfoncée durant une longue période de temps on la considère comme court-circuitée et une alarme termine toute activité	1) Appuyez sur une touche pour effacer le code d'erreur. 2) Si le code réapparaît, remplacez le panneau de commande (clavier). 3) Si le problème persiste, remplacez le panneau d'affichage.
F13	La mémoire interne du contrôle est corrompue.	1) Appuyez sur une touche pour effacer le code d'erreur. 2) Débranchez l'appareil, attendez 30 secondes et rebranchez l'appareil. Si le problème réapparaît lors du branchement, changez le panneau d'affichage.
F14	Câble du clavier mal connecté	1) Vérifiez les connexions entre le panneau d'affichage et le clavier (2 câbles ruban). Assurez-vous que les câbles sont bien connectés à chaque extrémité. 2) Si les câbles sont intacts, remplacez le clavier. 3) Si le problème persiste, remplacez le panneau d'affichage.
F15	Problème avec l'auto vérification du contrôleur	1) Un code F15 de la commande du four peut indiquer que la commande ne reçoit pas le signal de synchronisation de la plaque relais. Une façon facile de déterminer cela est de débrancher l'appareil, rebrancher-le et démarrer un chronomètre de 1 minute avant que le F15 s'affiche. Si la minuterie fonctionne normalement, la synchronisation a été faite correctement. Si 1:00 demeure affiché et que le compte à rebours ne démarre pas, la synchronisation a échoué. Si la synchronisation a échoué, vérifiez en premier si la plaque relais reçoit 120V correctement (J4 tiges 1 et 3), par la suite, vérifiez le filage entre le connecteur J2 de la plaque relais et le connecteur P16 de la commande du four. Si le courant AC et le filage sont corrects et que le problème est encore présent, remplacez la plaque relais. Si le problème persiste, remplacez la commande de four. 2) Le code F15 peut être causé par un défaut de la commande du four. Si le signal de synchronisation a été vérifié et testé bon, remplacez la commande du four.
F20	Commande du four a détecté un problème de communication avec les contrôleurs d'éléments (ESEC)	1) Est-ce que la plaque de l'interface usager ESEC fonctionne (est-ce que les écrans affichent quelque chose)? Si non, c'est pour cela que la commande ne peut communiquer avec (ESEC n'est pas sous tension). Vérifier la voltage 120VAC à l'entrée de la plaque d'alimentation de l'ESEC située sur le devant de la console (connecteur P1) et le bas voltage provenant de la plaque d'alimentation (connecteur P2) à l'interface usager du ESEC (connecteur P7). 2) Vérifier les connexions entre le connecteur P2 de la commande du four et P9 de l'interface usager du ESEC. Ceci est le lien de communication. Vérifier s'il y a du courant. Référer au schéma de câblage. 3) Si toutes les étapes précédentes n'ont pas réglées le problème, remplacez l'interface usager du ESEC. 4) Si le problème persiste toujours, remplacez la commande du four.
F23	Le contrôleur a manqué sa communication avec le panneau du ventilateur de convection et des lumières.	1) Vérifiez le filage entre P2 sur le panneau d'affichage et P2 sur le panneau du ventilateur de convection et lumières. 2) Si les fils sont bons, remplacez le panneau du ventilateur. 3) Si le problème persiste, remplacez le panneau d'affichage.
F30: Problème avec le filage de sonde/filage ouvert (F30) ou Note: La commande de four affichera initialement le code "F10", cela signifie qu'il décèle l'existence d'une condition d'emballement.	1) Vérifiez le filage du circuit de la sonde, il est peut-être ouvert ou coupé. 2) Vérifiez la résistance RTD à la température de la pièce (comparez les données au tableau). Si celle-ci ne concorde pas, remplacez la sonde (RTD). 3) Laissez refroidir le four et redémarrez la fonction. 4) Si le problème persiste, remplacez le panneau d'affichage.	
F31 Court-circuit (F31) RTD problème sonde/filage. Note: Si F30 ou F31 s'affiche lorsque le four est actif ou lorsqu'il est en train d'entrer dans un mode actif.		
F43	La vitesse du ventilateur de refroidissement, lue par l'entrée du tachymètre du conseil EOC-affichage, est anormalement trop lent.	1) Déterminez d'abord si le problème semble être causé par un ventilateur de refroidissement ne tourne pas ou tourne lentement ou par un problème avec la détection de la vitesse du ventilateur. Démarrer une cuisson et vérifier au cours des 15 premières secondes si le ventilateur tourne (doit se sentir l'air se écoulant à travers l'évent dessus de la porte du four supérieur). 2) Si le ventilateur ne semble pas être de tourner ou de tourner lentement le 120VAC vérifier au niveau du ventilateur. Si 120VAC est présent au niveau du moteur de ventilateur, mais le ventilateur ne tourne pas remplacer le moteur du ventilateur. Si 120VAC ne est pas présent sur le moteur du ventilateur quand un Cuire est démarré vérifier la connexion à la carte de relais (J3 broche 7) et neutre: il est 120VAC sur la broche J3 ?? Est-il atteindre le moteur du ventilateur? Est l'autre borne du moteur du ventilateur connecté à Neutre? Si le harnais ou carte de relais sont défectueux remplacer. 3) Si le ventilateur semble être normalement tourner, mais un code d'erreur de F43 est générée, cela signifie qu'il ya un problème avec la lecture du capteur de vitesse du ventilateur. Assurez-vous que la connexion du capteur de vitesse du ventilateur est correctement établie (cf. schéma de câblage), entre le capteur sur le ventilateur et le tableau d'affichage EOC. 4) Aux fins de dépannage, il est possible d'entrer dans un mode de test qui indiquera à l'écran la lecture de la vitesse du ventilateur en RPM: pour entrer dans le mode de test, la mise sous tension de l'appareil et à moins de 30 secondes, appuyez et maintenez le four supérieur cuisson et de gril touches pour 3 secondes (jusqu' à ce que vous voyez tous les segments de l'écran allumé). Une fois dans le mode de test, appuyez sur la touche Lumière four supérieur affichera une fois la vitesse du ventilateur dans RPM. En mode normal, le client d'erreur F43 est générée pour une vitesse du ventilateur en dessous d'environ 700 tours par minute.
F44	La vitesse du ventilateur de refroidissement, lue par l'entrée du tachymètre du tableau d'affichage EOC, est anormalement trop rapide.	1) Inspectez le ventilateur de refroidissement. Il ne semble se tourner normalement (flux d'air, bruit)? Vérifiez la pale de ventilateur est bien assemblé. 2) Vérifiez que rien ne bloque le flux d'air du ventilateur (qui pourrait faire tourner le ventilateur plus rapide). 3) Vérifiez la tension 120VAC sur le ventilateur. Une tension supérieure à 120VAC + 10% pourrait faire aller trop vite. 4) Assurez-vous que la connexion du capteur de vitesse du ventilateur est correctement établie (cf. schéma de câblage), entre le capteur sur le ventilateur et le tableau d'affichage EOC. 5) Aux fins de dépannage, il est possible d'entrer dans un mode de test qui indiquera à l'écran la lecture de la vitesse du ventilateur en RPM: pour entrer dans le mode de test, la mise sous tension de l'appareil et à moins de 30 secondes, appuyez et maintenez le four supérieur cuisson et de gril touches pour 3 secondes (jusqu' à ce que vous voyez tous les segments de l'écran allumé). Une fois dans le mode de test, appuyez sur la touche Lumière four supérieur affichera une fois la vitesse du ventilateur dans RPM. En mode client normale l'erreur F44 est généré pour une vitesse de ventilateur au-dessus d'environ 2500 RPM. 6) Si le problème persiste, remplacer le ventilateur + capteur assemblage et le tableau d'affichage EOC.
F90	F90 Système de verrouillage de porte défectueux	1) Appuyez sur une touche pour effacer le code d'erreur. 2) Si cette étape n'élimine pas le problème, coupez le courant pendant 30 secondes et redémarrez l'appareil. 3) Vérifiez le filage du moteur verrou, de l'interrupteur verrou et le circuit de l'interrupteur de la porte. 4) Débranchez le moteur verrou, appliquez du courant (L1) directement au moteur verrou, si le moteur ne fonctionne pas, remplacez l'assemblage. 5) Vérifiez si l'interrupteur verrou A fonctionne adéquatement (Est-ce qu'il permet d'ouvrir et de fermer, vérifiez avec un ohm mètre). Le moteur verrou doit être réactivé tel qu'indiqué à l'étape précédente afin que l'interrupteur s'ouvre et se ferme. Si l'interrupteur verrou est défectueux, remplacez-le. 6) Si toutes les étapes mentionnées ci haut échouent, remplacez le panneau de relais ou le panneau électronique analogique dans le cas ou le moteur verrou ne tourne pas. 7) Si toutes les étapes mentionnées ci haut échouent, remplacez le panneau électronique analogique dans le cas où le moteur verrou tourne trop faiblement.

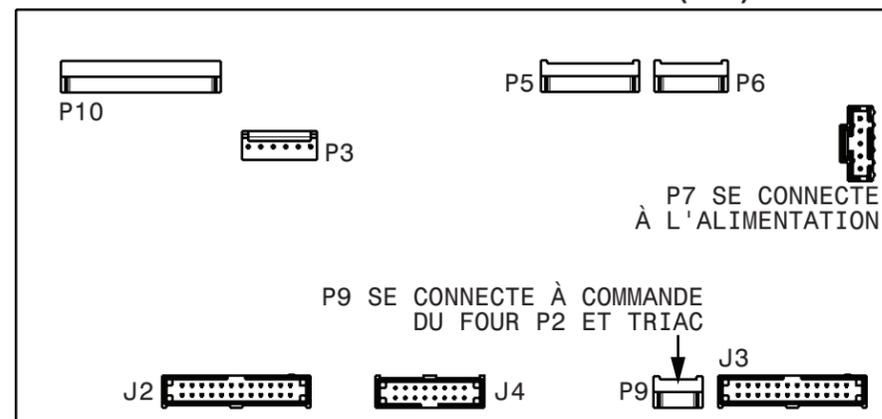
RELAY BOARD



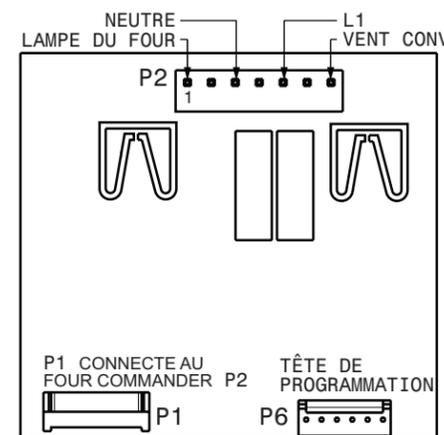
COMMANDE DU FOUR



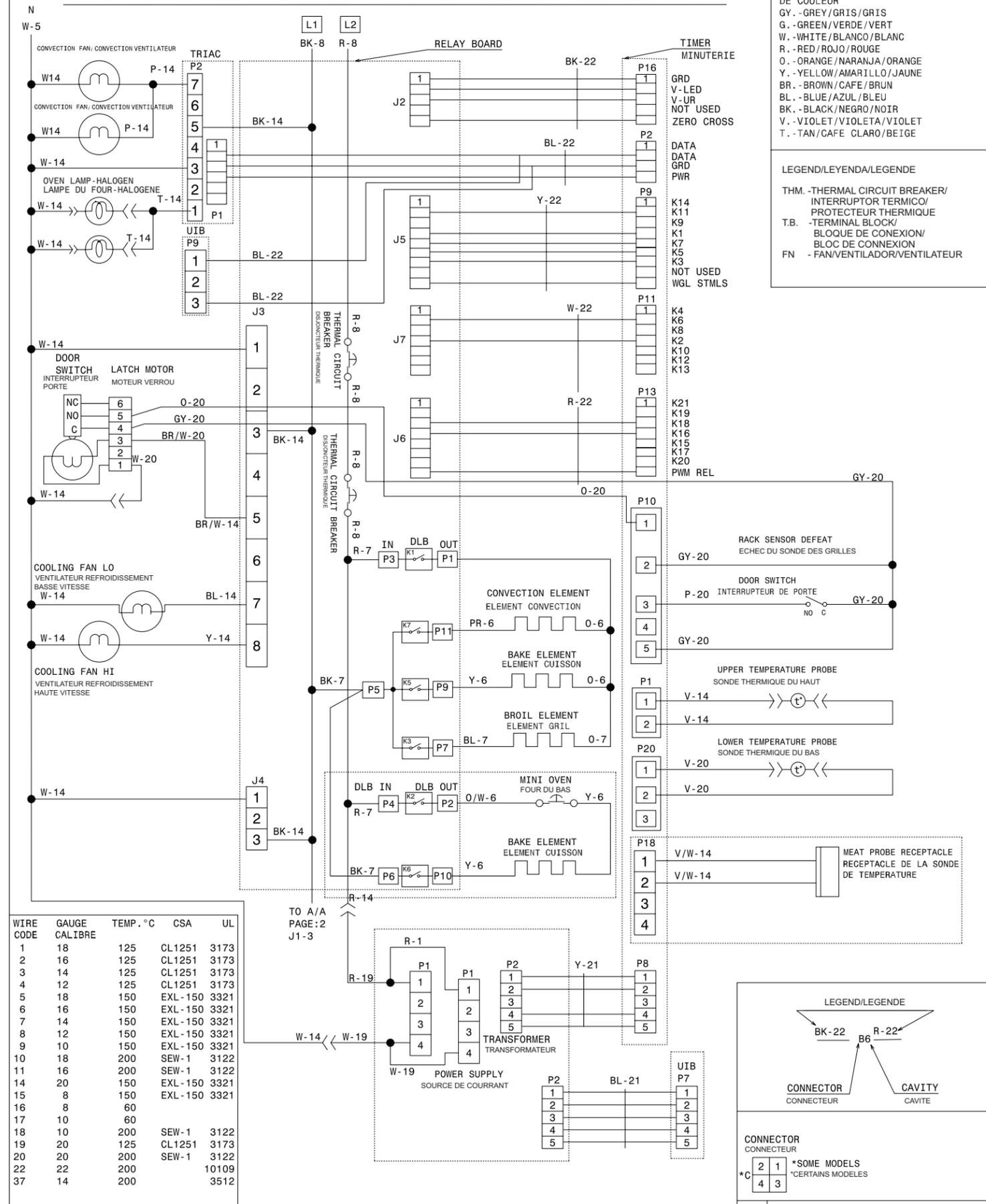
PLAQUETTE D'INTERFACE DE UTILISATEUR (UIB)



TRIAC

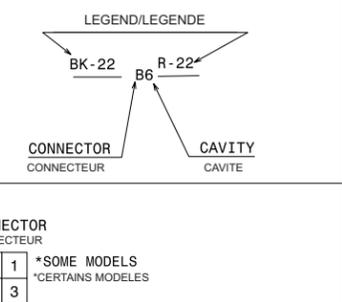


OVEN CIRCUIT



COLOR CODE/CODIGOS DE COLOR/CODE DE COULEUR
 G. - GREEN/VERDE/VERT
 W. - WHITE/BLANCO/BLANC
 R. - RED/ROJO/ROUGE
 O. - ORANGE/NARANJA/ORANGE
 Y. - YELLOW/AMARILLO/JAUNE
 BR. - BROWN/CAFE/BRUN
 BL. - BLUE/AZUL/BLEU
 BK. - BLACK/NEGRO/NOIR
 V. - VIOLET/VIOLETA/VIOLET
 T. - TAN/CAFE CLARO/BEIGE

LEGEND/LEYENDA/LEGENDE
 THM. - THERMAL CIRCUIT BREAKER/ INTERRUPTOR TERMICO/ PROTECTEUR THERMIQUE
 T.B. - TERMINAL BLOCK/ BLOQUE DE CONEXION/ BLOC DE CONNEXION
 FN - FAN/VENTILADOR/VENTILATEUR



REV:

SERVICE DATA SHEET
30" INDUCTION COOKTOP

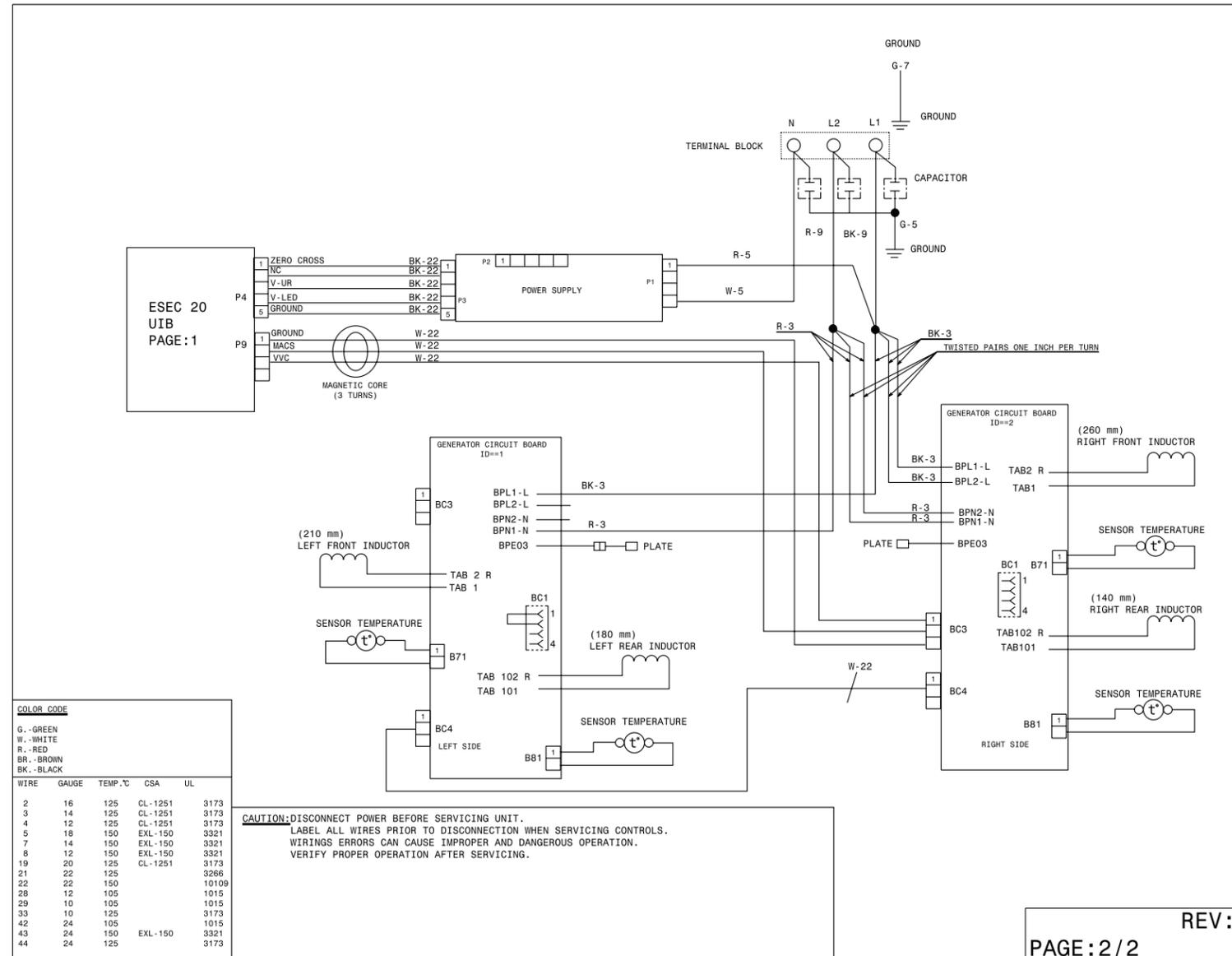
NOTICE - This service data sheet is intended for use by persons having electrical and mechanical training and a level of knowledge of these subjects generally considered acceptable in the appliance repair trade. The manufacturer cannot be responsible, nor assume any liability for injury or damage of any kind arising from the use of this data sheet.

SAFE SERVICING PRACTICES

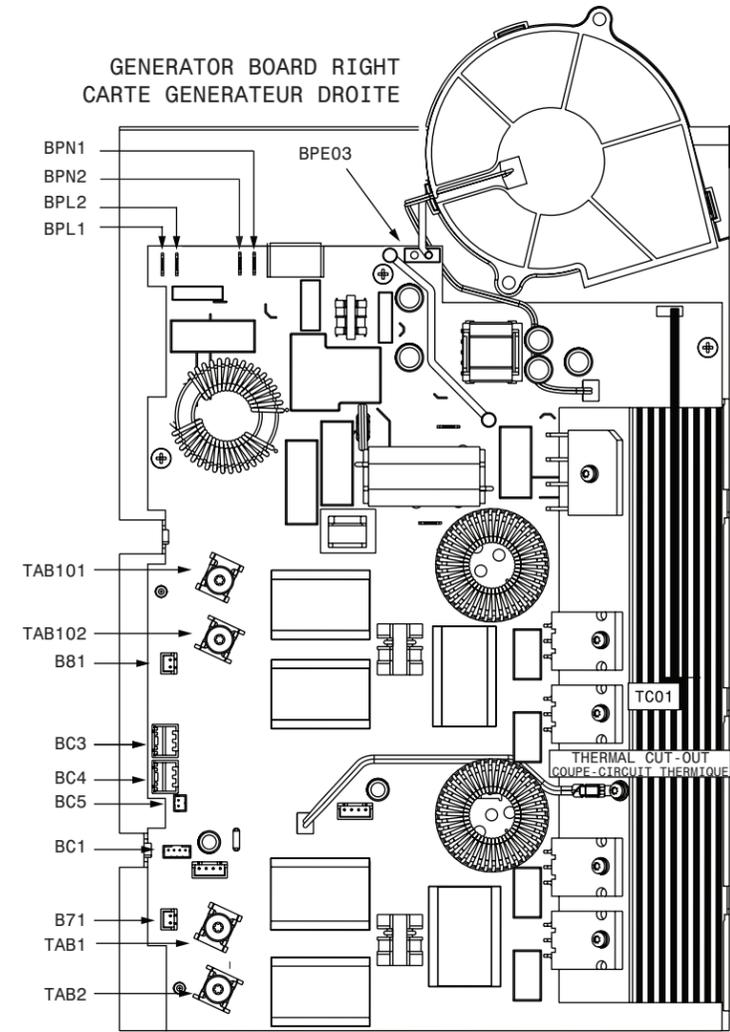
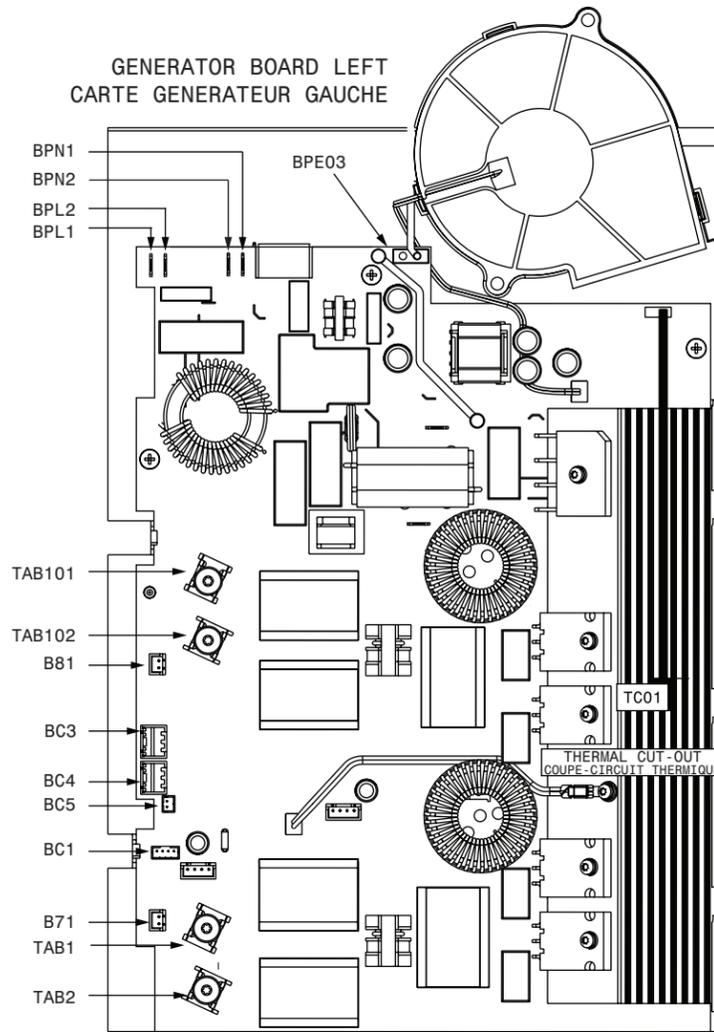
To avoid the possibility of personal injury and/or property damage, it is important that safe servicing practices be observed. The following are examples, but without limitation, of such practices.

1. Before servicing or moving an appliance remove power cord from electrical outlet, trip circuit breaker to OFF, or remove fuse.
2. Never interfere with the proper installation of any safety device.

3. **GROUNDING:** The standard color coding for safety ground wires is GREEN or GREEN WITH YELLOW STRIPES. Ground leads are not to be used as current carrying conductors. **It is extremely important that the service technician reestablish all safety grounds prior to completion of service. Failure to do so will create a potential safety hazard.**
4. Prior to returning the product to service, ensure that:
 - All electric connections are correct and secure.
 - All electrical leads are properly dressed and secured away from sharp edges, high-temperature components, and moving parts.
 - All uninsulated electrical terminals, connectors, heaters, etc. are adequately spaced away from all metal parts and panels.
 - All safety grounds (both internal and external) are correctly and securely reassembled.



REV: _____
PAGE: 2 / 2



Electronic Surface Element Control (ESEC)

This cooktop is equipped with an Electronic Surface Element Control (ESEC), which precisely controls the smoothtop cooking elements at multiple settings. For the user, the elements are operated by pressing the touch pads located on the control panel for the desired settings. The control settings are shown in 2-digit displays.

Hot Surface display message - If any of the induction elements are hot, the hot surface message (HE) will display and remain ON until the cooktop cools.

ESEC lockout feature - The Cooktop Lockout features will not operate when a surface element is ON. Conversely, the surface elements controlled by the ESEC will not operate when Cooktop Lockout mode is active. When the control is in Cooktop Lockout mode, will appear in the display to signify that the surface heating elements are locked out.

*** Please note:** Electronic boards are very sensitive to static electricity. Static electricity can permanently damage electronic boards. Before handling these parts, be sure to drain static electricity from your body by properly grounding yourself.

Indicated	% Power	Notes
Lo	3	Keep Warm
1.2	3.5	-
1.4	4	-
1.6	4.5	-
1.8	5	-
2	5.5	-
2.2	6	-
2.4	7	-
2.6	8	-
2.8	9	-
3	10.5	-
3.5	13	-
4	15.5	-
4.5	18	-
5	21	-
5.5	25	-
6	31	-
6.5	38	-
7	45	-
8	54	-
9	64	-
Hi	100	-
Pb	125-141	Boost

IMPORTANT
DO NOT REMOVE THIS BAG
OR DESTROY THE CONTENTS
WIRING DIAGRAMS AND SERVICE
INFORMATION ENCLOSED
REPLACE CONTENTS IN BAG

ERROR CODES		
UI Display	Error Description	Corrective Action
11	Shorted keypad. The defective control will flashes the error code in its display.	1- Cycle power on affected zone. If stuck button comes back while zone is on then proceed. 2- Verify there is no mechanical interference near the defective control (harness, metallic devices, etc.). 3- Replace defective control.
14	Touch panel tail missing	Disconnect power, wait 30 seconds and reapply power. If fault returns: 1- Verify harnesses between ESEC-UIB and the Touch Panel. 2- Replace ESEC-UIB. 3- Replace the Touch Panel.
15/16/17	FMEA Error.	Replace defective control.
20	Loss of communication with ID1 Generator Housing Assembly.	1- Check communication harness attached to the ID1 Induction Generator Housing. Replace if defective. 2- Verify ID1 Connection is the proper one. 3- Replace ID1 generator.
21	Loss of communication with ID2 Generator Housing Assembly.	1- Check communication harness attached to the ID2 Induction Generator Housing. Replace if defective. 2- Verify ID2 Connection is the proper one. 3- Replace ID2 generator.
23	Loss of communication between 2 or more generator.	1- Check communication harness from UI to harnesses and generator to generator. 2- Check ID1 connection to verify that the ID jumper is connected from BC1 to BC5.
30/70/90	AC input voltage too high in either ID1, ID2 place designated by UI display.	1- Verify AC Input voltage at cooktop input (customer wiring) and AC from pole. 2- Verify AC voltage between BPL and PBN connectors should measure 240V AC +- 24V AC. 3- Replace Induction Generator Housing.
31/71/ 91	Internal generator error ID1/ ID2.	Replace Induction Generator Housing ID1, ID2.
32/72/92	Power supply defect ID1/ ID2.	Replace Induction Generator Housing ID1, ID2.
33/73/93	Cooling fan blocked ID1/ID2.	1- Verify there is no interference for the fan. 2- Replace generator housing ID1, ID2.
34/74/94	Main AC Phase error ID1/ID2	Replace generator housing ID1, ID2.
35/75/95	Main AC voltage too low ID1/ID2.	1- Check line voltage coming into the house if all zones are showing this error. 2- Replace generator housing ID1, ID2.
36/76/96	Internal communication error ID1/ID2.	Replace generator housing ID1, ID2.
37/77/97	Internal induction generator housing error ID1, ID2.	Replace generator housing ID1, ID2.
38/78/98	Fan not connected ID1, ID2.	1- Verify fan is correctly connected at BS1. 2- Replace induction generator housing ID1, ID2.
39	Configuration mismatch between generator and UI control.	1- Verify if user interface is the right one for that model. 2- Verify if generators are the correct type. 3- If all displays are showing this error replay UI otherwise replace appropriate generator.
40/80/A0	IGBT heat sink sensor error ID1/ID2.	1- Verify if the heat sink sensor is installed properly (measure approx. 100kOhm for NTC). 2- Replace generator housing assembly ID1, ID2.
41/81/A1	Induction sensor (coils) defect ID1/ID2.	1- Verify if the inductor (coils) are connected properly (measure approx. 0Ohm at room temperature). 2- Replace the induction generator housing if 0 ohm otherwise the inductor (coil).
42/82/A2	General pot detection alarm ID1/ID2.	1- Verify pans are the proper type (magnet sticks to the bottom of pan). 2- Verify pan is not warped or rusty, pan is proper size, pan is placed correctly. 3- Replace induction generator housing ID1, ID2.
43/83/A3	Pot detection sensor fail ID1/ID2.	1- Verify pan is not warped or rusty, pan is proper size for zone, pan is placed correctly. 2- Replace induction generator housing ID1, ID2.
44/84/A4	Board temperature warning ID1/ID2.	1- Ensure customer is not using the cooktop with a dry pan at a high temperature level. 2- Allow zone to cool down and then continue cooking.
45/85/A5	Board temperature alarm ID1/ID2.	1- Ensure customer is not using the cooktop with a dry pan at a high temperature level. 2- Replace induction generator housing ID1, ID2.
51/52/53 54/55/56	Element temperature sensor failure ID1/ ID2.	1- Verify induction temperature sensor is connected properly at B71 or B81 as per wiring diagram. 2- Verify the inductor temperature sensor is installed properly and not damaged (measure approx. 100K Ohms at room temperature). 3- Replace induction generator housing ID1, ID2.
63/64/65 66/67/68	Element temperature sensor too hot ID1/ID2.	1- Ensure customer does not use the cooktop with a dry pan at high temperature levels. 2- Verify the inductor temperature sensor is installed properly and not damaged in the proper generator (measure approx. 100k Ohms at room temperature). 3- Replace induction generator housing ID1, ID2.

UI Display	Error Description	Corrective Action
71	Internal generator error. Sync, Induction Housing Assembly / Right side cooking zones.	1- Check all cables and connectors on the Right Side Generator Circuit Board, replace if defective. 2- Replace the Right Side Generator Circuit Board.
72/73	Power Supply defect. Induction Housing Assembly / Right side cooking zones	1- Test all cables & connections on Filter Circuit Board. 2- Replace the Filter Circuit Board. 3- Replace the Right Side Generator Circuit Board.
74	Internal generator error. Communication, Induction Housing Assembly / Right side cooking zones.	1- Check cable between Filter Circuit Board, connector X13 and the Right Side Generator Circuit Board, connector X10. 2- Replace the Filter Circuit Board. 3- Replace the Right Side Generator Circuit Board.
76	Communication error. Induction Housing Assembly / Right side cooking zones.	1- Verify communication harness between ESEC-UIB P9 connector and Filter Circuit Board X20/X14, replace if damaged. 2- Verify communication harness going between Filter Circuit Board, connector X13 and Right Side Generator Circuit Board, X10 connector. Replace if defective. 3- Replace Filter Circuit Board. 4- Replace the Right Side Generator Circuit Board. 5- Replace ESEC-UIB.
77	Heat sink temperature sensor break, Induction Housing Assembly / Right side cooking zones.	Replace the Right Side Generator Circuit Board.

ADDITIONAL ERROR (FAULT) CONDITIONS			
Symptom or failure	Control Display	Possible cause or condition	Suggested Corrective Action
Pan does not heat up.	Normal operation.	Pan too small for proper pan detection and only works with low power.	Use larger pan or this pan on a smaller cooking zone. Refer to owners guide for proper pan selection.
	Flashing "Power level" and pan does not heat.	Pan not detected.	Check whether the pots or pans are suitable for induction. Refer to owners guide for proper pan selection.
		Induction coil not correctly connected or induction coil open.	Check the coil wire terminal connections. Ensure that they are properly connected and tightened. Test continuity of coil (should be less than 1 ohm).
		Distance between coil and glass ceramic too large.	Check whether the coil is properly positioned and touching the glass cooktop surface.
Individual buttons cannot be used or cannot always be used.	None.	Test cables & connections. Touch control defective.	1. Follow instructions for proper use of touch controls. 2. Replace Touch Control.
Cooking power too low or shuts down prematurely.	None.	Fluids spilled or object lying on control panel keypads.	Clean up spills or remove objects. Restart cooktop in normal manner.
	Normal operation	Ventilation slots obstructed.	Clear vent openings.
		Unsuitable pots (bottom bent).	Follow owners guide for proper pan selection.
		Distance between coil and glass ceramic too large.	Check whether the glass ceramic was pushed down when being screwed in position and the coil has been correctly positioned.
HE in display when cooking zone is cold and switched off.	"HE"	Temperature sensor defect.	1. Test coil sensor , approximately 100Kohms at room temperature. Replace coil if resistance is incorrect. 2. Replace power generator board.

FICHE TECHNIQUE - Table de cuisson à induction 30»

AVIS - Cette feuille de données d'entretien est destinée aux personnes ayant reçu une formation en électricité et en mécanique, et qui possèdent un niveau de connaissance jugé acceptable dans l'industrie de réparation des appareils électroménagers. Le fabricant ne peut être tenu responsable, ni n'assumer aucune responsabilité, pour toute blessure ou dommage de quelque nature que ce soit pouvant résulter de l'utilisation de cette feuille de données.

PRATIQUES D'ENTRETIEN SÉCURITAIRE

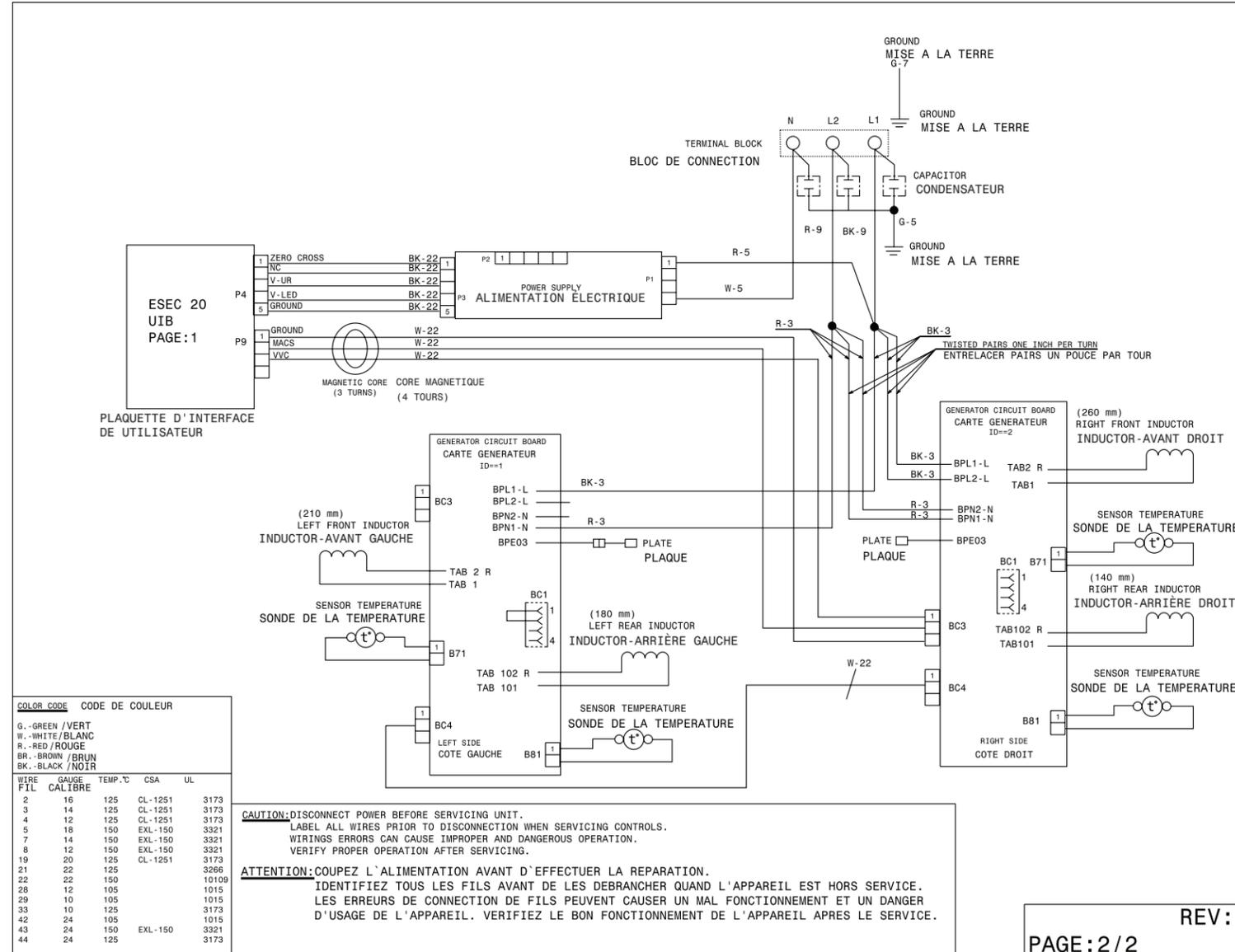
Pour éviter tout risque de blessure et/ou dommage matériel, il est important que des pratiques d'entretien sécuritaires soient suivies. Voici quelques exemples de pratiques sécuritaires.

- Avant de procéder au service d'entretien ou de déplacer tout appareil ménager, débranchez le cordon d'alimentation de la prise électrique, réglez le disjoncteur de circuit à OFF, ou enlevez le fusible et fermez le robinet d'alimentation en gaz.
- N'entrez jamais l'installation adéquate de tout dispositif de sécurité.

3. **MISE À LA TERRE:** La couleur de codage standard des conducteurs de mise à la terre de sécurité est VERTE ou VERTE À BARRES JAUNES. Les conducteurs de mise à la terre ne doivent pas être utilisés comme conducteurs de courant. Il est d'une **IMPORTANTANCE CAPITALE** que le technicien d'entretien complète toutes les mises à la terre de sécurité avant de terminer le service. Si cette recommandation n'est pas suivie à la lettre, il en résultera des risques pour les personnes et les biens.

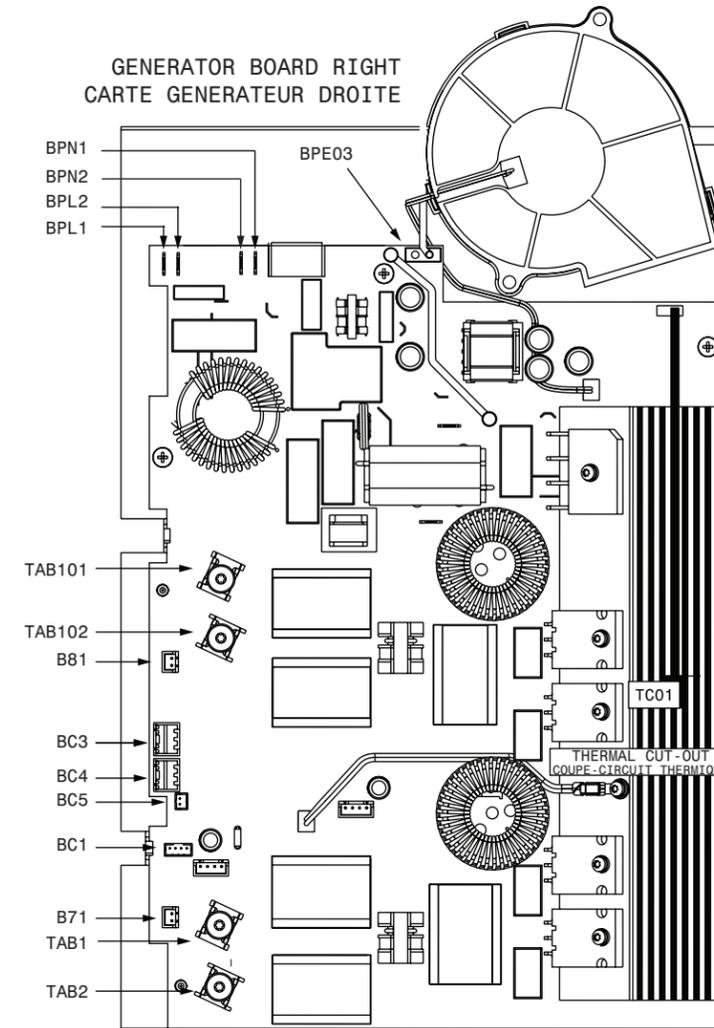
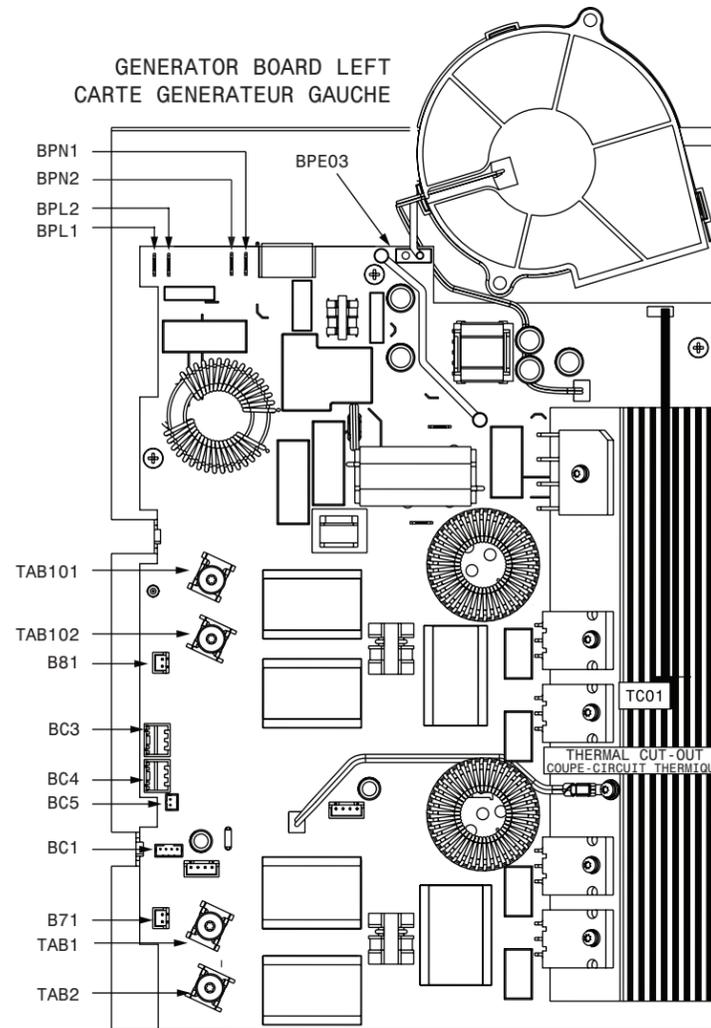
4. Avant de retourner le produit au service de réparation ou d'entretien, assurez-vous que:

- Toutes les connexions électriques sont correctes et sécuritaires.
- Tous les conducteurs électriques sont correctement préparés et sécuritairement à l'abri des bords tranchants, des composants à température élevée, et des parties mobiles.
- Toutes les bornes électriques, connecteurs, réchauffeurs, etc. dénudés sont espacés convenablement loin de toute pièce en métal et des panneaux.
- Toutes les mises à la terre de sécurité (interne et externe) sont correctement et sécuritairement assemblées.



REV:

PAGE: 2 / 2



Commande électronique d'élément de surface (ESEC):

Cette table de cuisson est munie d'un système de commande électronique des éléments de surface (ESEC) qui permet de régler avec précision les éléments de la table de cuisson en vitrocéramique. L'utilisateur peut mettre les éléments en marche en appuyant sur les touches se trouvant sur le tableau de commande et choisir le réglage désiré. Le réglage des commandes est indiqué au moyen d'un afficheur à deux chiffres.

Message de surface chaude - Si l'un ou l'autre des éléments de surface est chaud, le message de surface chaude (HE) s'affichera et ne s'éteindra que lorsque la surface de cuisson se sera suffisamment refroidie.

Fonction de verrouillage du tableau de commande électronique des éléments de surface - La fonction verrouillage du tableau de commande électronique ne fonctionne pas si un élément de surface est en marche. Inversement, les éléments de surface commandés par le tableau de commande électronique ne fonctionnent pas lorsque les modes de verrouillage de la surface de cuisson sont activés. Lorsque les commandes de verrouillage de la table de cuisson, apparaîtront sur l'afficheur des commandes pour indiquer que les éléments de surface sont verrouillés.

*** Remarque:** Les cartes électroniques sont très sensibles à l'électricité statique. L'électricité statique peut les endommager de façon permanente. Avant de manipuler ces pièces, assurez-vous d'éliminer l'électricité statique de votre corps en vous mettant à la terre.

Niveau de puissance affiché	% de la puissance totale	Notes
Lo	3	Keep Warm
1.2	3.5	-
1.4	4	-
1.6	4.5	-
1.8	5	-
2	5.5	-
2.2	6	-
2.4	7	-
2.6	8	-
2.8	9	-
3	10.5	-
3.5	13	-
4	15.5	-
4.5	18	-
5	21	-
5.5	25	-
6	31	-
6.5	38	-
7	45	-
8	54	-
9	64	-
Hi	100	-
Pb	125-141	Boost

IMPORTANT

N'ENLEVEZ PAS CE SAC OU NE DÉTRUISEZ PAS SON CONTENU
CONTIENT LES SCHÉMAS DE CÂBLAGE ET LES INFORMATIONS DE RÉPARATION
REMETTRE LE CONTENU DANS LE SAC

CODES D'ERREUR		
Code	Description de l'erreur	Action Corrective
11	Touche en court-circuit. Le contrôleur de la zone défectueuse clignote à l'écran.	1- Changez la puissance de la zone en cause. Si la touche revient fonctionnelle, procédez. 2- Vérifiez s'il y a de l'interférence mécanique près du contrôle défectueux (Câblage, dispositif métallique, etc.). 3- Remplacez le contrôleur défectueux.
14	Perte du signal de référence du panneau tactile	Débranchez l'alimentation électrique, attendez 30 secondes et rebranchez l'alimentation. Si le code d'erreur revient: 1- Vérifiez le filage entre le ESEC-UIB et le panneau tactile. 2- Remplacez le ESEC-UIB. 3- Remplacez le panneau tactile.
15/16/17	Erreur FMEA.	Remplacez le contrôleur défectueux.
20	Perte de communication avec la section générateur ID1.	1- Vérifiez le câble de communication attaché à la section de générateur ID1. Remplacez si défectueux. 2- Vérifiez si la connexion ID1 est adéquate. 3- Remplacez la section générateur ID1.
21	Perte de communication avec la section générateur ID2.	1- Vérifiez le câble de communication attaché à la section de générateur ID2. Remplacez si défectueux. 2- Vérifiez si la connexion ID2 est adéquate. 3- Remplacez la section générateur ID2.
23	Perte de communication entre 2 générateur ou plus.	1- Vérifiez le câble de communication entre UI et le câble et entre générateur et générateur. 2- Vérifiez la connexion ID1 pour voir si le cavalier ID est branché de BC1 à BC5.
30/70/90	Entrée voltage AC trop élevé au ID1, ID2 ou ID3 désigné à l'écran UI.	1- Vérifiez l'entrée du voltage AC à l'entrée de l'appareil (câble du client) et AC provenant du pôle. 2- Vérifiez le voltage AC entre les connecteurs BPL et PBN la mesure devrait être 240V AC +/- 24V AC. 3- Remplacez le générateur induction.
31/71/91	Erreur générateur interne ID1/ ID2.	Remplacez le générateur induction ID1, ID2.
32/72/92	Alimentation défectueuse ID1/ ID2.	Remplacez le générateur induction ID1, ID2.
33/73/93	Ventilateur refroidissement bloqué ID1/ ID2.	1- Vérifiez qu'il n'y a pas d'interférence au ventilateur. 2- Remplacez le générateur induction ID1, ID2.
34/74/94	Principal AC en erreur ID1/ID2.	Remplacez le générateur induction ID1, ID2.
35/75/95	Principal AC voltage trop bas ID1/ID2.	1- Vérifiez le voltage provenant de la maison si tous les écrans montrent des erreurs. 2- Remplacez le générateur induction ID1, ID2.
36/76/96	Erreur communication interne ID1/ID2.	Remplacez le générateur induction ID1, ID2.
37/77/97	Générateur induction interne en erreur ID1, ID2.	Remplacez le générateur induction ID1, ID2.
38/78/98	Ventilateur non branché ID1, ID2.	1- Vérifiez si le ventilateur est correctement branché au BS1. 2- Remplacez le générateur induction ID1, ID2.
39	Mauvaise configuration entre le générateur et le contrôle UI.	1- Vérifiez si l'interface usager est le bon pour ce modèle. 2- Vérifiez si le générateur est le bon type de générateur. 3- Si tous les écrans sont en erreur, reprogrammez le UI si ça ne fonctionne pas, remplacez le générateur approprié.
41/81/A1	Senseur induction (éléments) défectueux ID1/ID2.	1- Vérifiez si les générateurs (éléments) sont branchés correctement (mesure approx. 0Ohm à température de la pièce). 2- Remplacez générateur si à 0 ohm autrement remplacez l'inducteur (élément).
42/82/A2	Alarme détection des ustensiles ID1/ ID2.	1- Vérifiez si l'ustensile est approprié (Un aimant doit coller sous l'ustensile). 2- Vérifiez si l'ustensile est déformé ou rouillé, s'il est de dimension appropriée, s'il est correctement placé. 3- Remplacez le générateur ID1, ID2.
44/84/A4	Avertissement panneau température ID1/ID2.	1- Assurez-vous que le client n'utilise pas l'appareil avec un ustensile vide à haute température. 2- Laissez la zone refroidir et continuez la cuisson.
45/85/A5	Alarme panneau température ID1/ID2.	1- Assurez-vous que le client n'utilise pas l'appareil avec un ustensile vide à haute température. 2- Remplacez le générateur ID1, ID2.
51/52/53/54/55/56	Échec du senseur de température de l'élément ID1/ID2.	1- Vérifiez si le senseur température est branché correctement à B71 ou B81 comme sur le schéma de câblage. 2- Vérifiez si le senseur de température est branché correctement et n'est pas endommagé (mesure approx. 100K Ohms à la température de la pièce). 3- Remplacez le générateur ID1, ID2.

Code	Description de l'erreur	Action Corrective
63/64/65/66/67/68		1- Assurez-vous que le client n'utilise pas l'appareil avec un ustensile vide à haute température. 2- Vérifiez si le senseur de température est branché correctement et n'est pas endommagé (mesure approx. 100k Ohms à la température de la pièce). 3- Remplacez le générateur ID1, ID2.
71	Erreur interne du générateur. Sync, boîtier générateur de droite / zones de cuisson de droite.	1- Vérifiez que le câblage et les connexions sur le "boîtier générateur de droite" ne sont pas endommagés et qu'ils sont bien installés. Remplacez si défectueux. 2- Remplacez le boîtier générateur de droite.
72/73	Alimentation électrique défectueuse. Boîtier générateur de droite / zones de cuisson de droite.	1- Vérifiez le câblage et les connexions sur le panneau filtre. 2- Remplacez le panneau filtre. 3- Remplacez le boîtier générateur de droite.
74	Erreur interne du générateur. Communication, Boîtier générateur de droite / zones de cuisson de droite	1- Vérifiez le câblage entre le panneau filtre, connecteur X13 et le boîtier générateur de droite, connecteur X10. 2- Remplacez le panneau filtre. 3- Remplacez le boîtier générateur de droite.
76	Erreur de communication. Boîtier générateur de droite / zones de cuisson de droite.	1- Vérifiez le harnais de communication entre le panneau ESEC-UIB, connecteur P9 et le panneau filtre, connecteur X20/X14. Remplacez si défectueux. 2- Vérifiez le harnais de communication entre le panneau filtre, connecteur X13 et le boîtier générateur de droite, connecteur X10. Remplacez si défectueux. 3- Remplacez le panneau filtre. 4- Remplacez le boîtier générateur de droite. 5- Remplacez le panneau d'interface de l'utilisateur ESEC-UIB.
77	Bris du capteur de chaleur du dissipateur de chaleur. Boîtier générateur de droite / zones de cuisson de droite.	Remplacez le boîtier générateur de droite.

SYMPTÔMES OU ERREURS ADDITIONNEL

Symptôme ou erreur	Écran contrôleur	Cause possible ou condition	Action corrective conseillée
L'ustensile ne chauffe pas.	Fonctionnement normal.	L'ustensile est trop petit pour le détecteur d'ustensile et l'élément fonctionne seulement à basse température.	Utilisez une casseroles plus grande ou cet ustensile sur un élément plus petit. Référez-vous au manuel d'utilisation et d'entretien.
	La puissance de l'élément clignote et l'ustensile ne chauffe pas.	L'ustensile n'est pas détecté.	Vérifiez si les casseroles ou les ustensiles fonctionnent sur l'induction. Référez-vous au manuel d'utilisation et d'entretien.
		L'élément induction n'est pas branché correctement ou l'élément est ouvert.	Vérifiez la connexion des fil du terminal de l'élément. Assurez-vous qu'ils sont bien branchés et assez serrés. Vérifiez la continuité de l'élément (doit être plus bas que 1 ohm).
		Distance entre l'élément et la vitre est trop grande.	Vérifiez que l'élément est correctement positionné et qu'il touche la vitre.
Touches individuelle ne peuvent être utilisées ou ne peuvent jamais être utilisées.	Rien ne s'affiche.	Vérifiez les câble et connexion. Touchez le contrôleur défectueux.	1. Suivez les instructions comment toucher correctement le contrôleur. 2. Remplacez les touches de contrôleur.
Puissance de cuisson est trop basse ou il s'éteint prématurément.	Rien ne s'affiche.	Il y a des renversements ou des objets sur les touches de commande.	Enlevez les objets ou nettoyez les renversements. Redémarrez l'appareil.
	Opération normal.	Fentes de ventilation obstruées.	Nettoyez les fentes de ventilation.
		Ustensiles inadéquat (fond bombé).	Suivez les recommandations dans le manuel.
		Distance entre l'élément et la vitre est trop grande.	Vérifiez si la vitre n'a pas été enfoncée lorsqu'elle a été vissée en position et correctement positionné.
HE est affiché à l'écran et l'élément est à la position arrêt.	"HE"	Senseur de température est défectueux.	1. Testez le senseur de l'élément, approximativement 100Kohms à température de la pièce. Remplacez l'élément si la résistance est défectueuse. 2. Remplacez le panneau générateur.