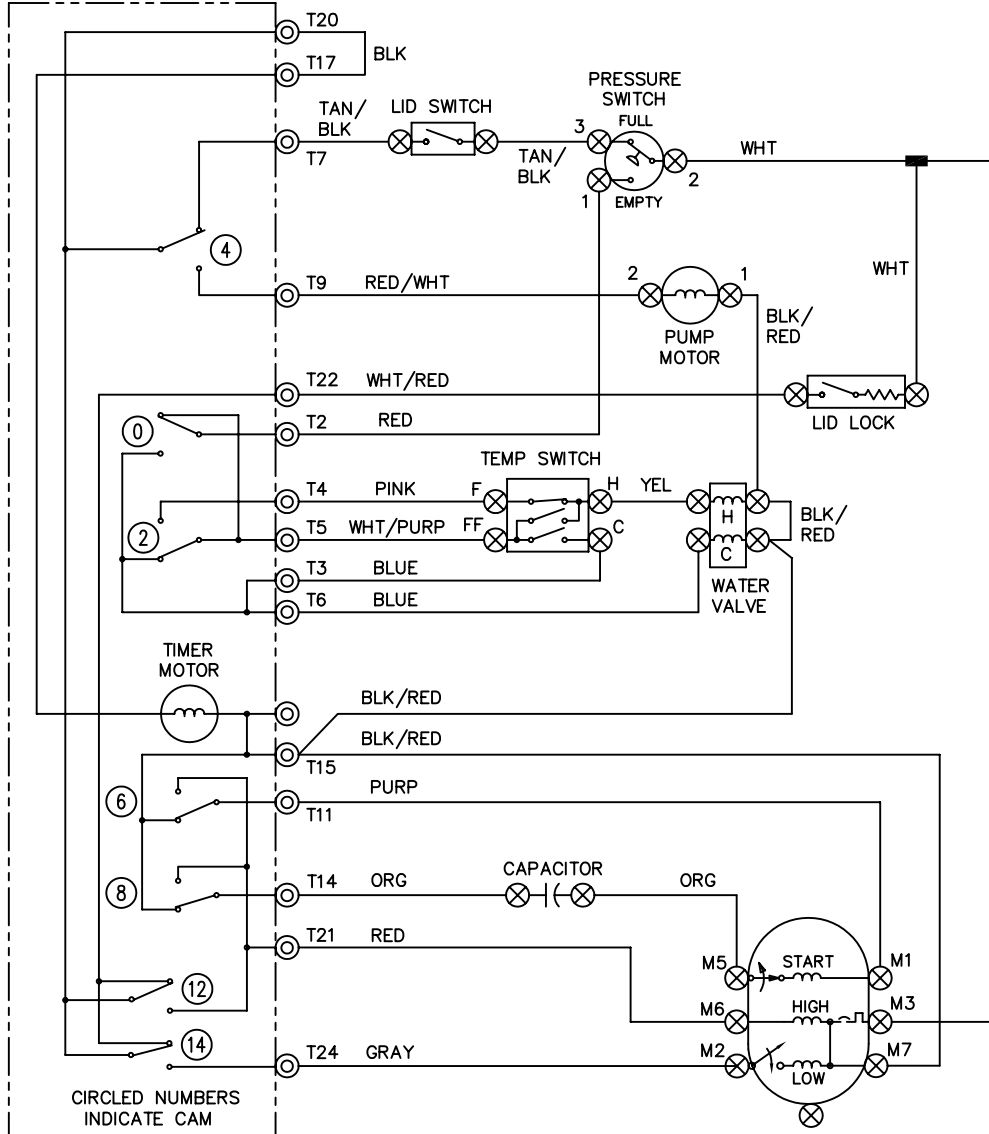
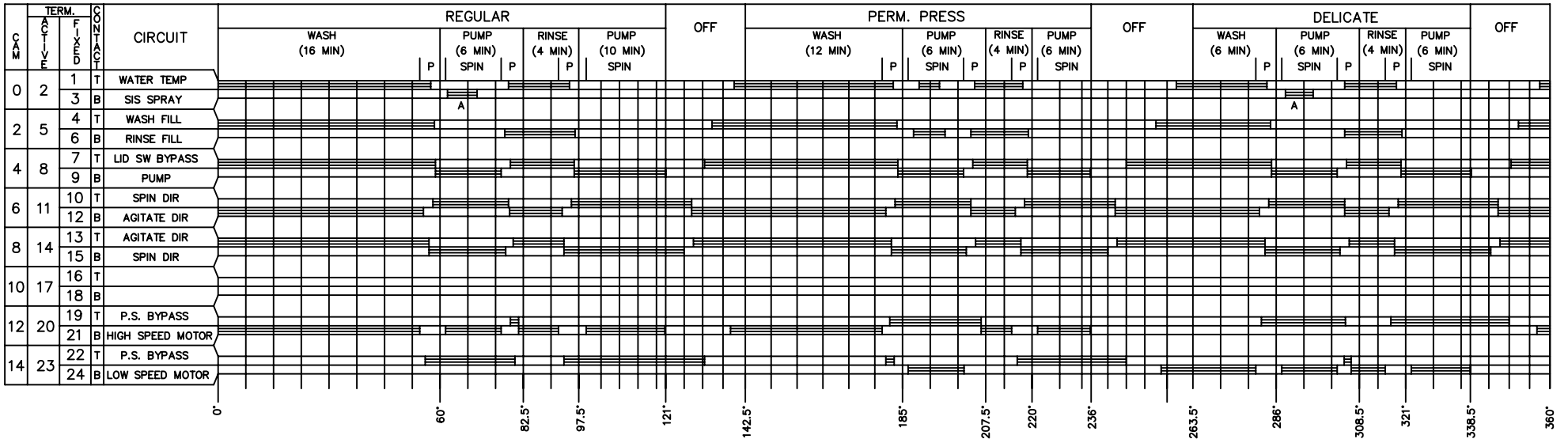
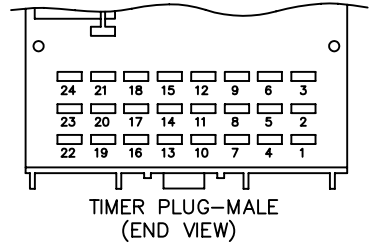
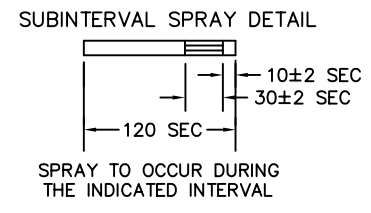


CAUTION: DISCONNECT ELECTRIC CURRENT BEFORE SERVICING. LABEL ALL WIRES PRIOR TO DISCONNECTION WHEN SERVICING CONTROLS. WIRING ERRORS CAN CAUSE IMPROPER AND DANGEROUS OPERATION. VERIFY PROPER OPERATION AFTER SERVICING.



WHT → TO DRYER NEUTRAL CONNECTOR
 BLK → TO DRYER L1 CONNECTOR

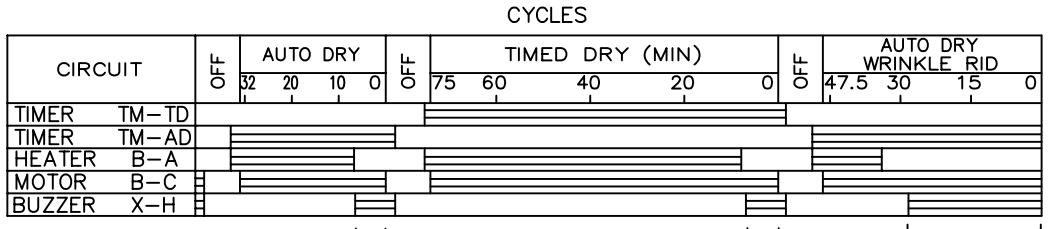
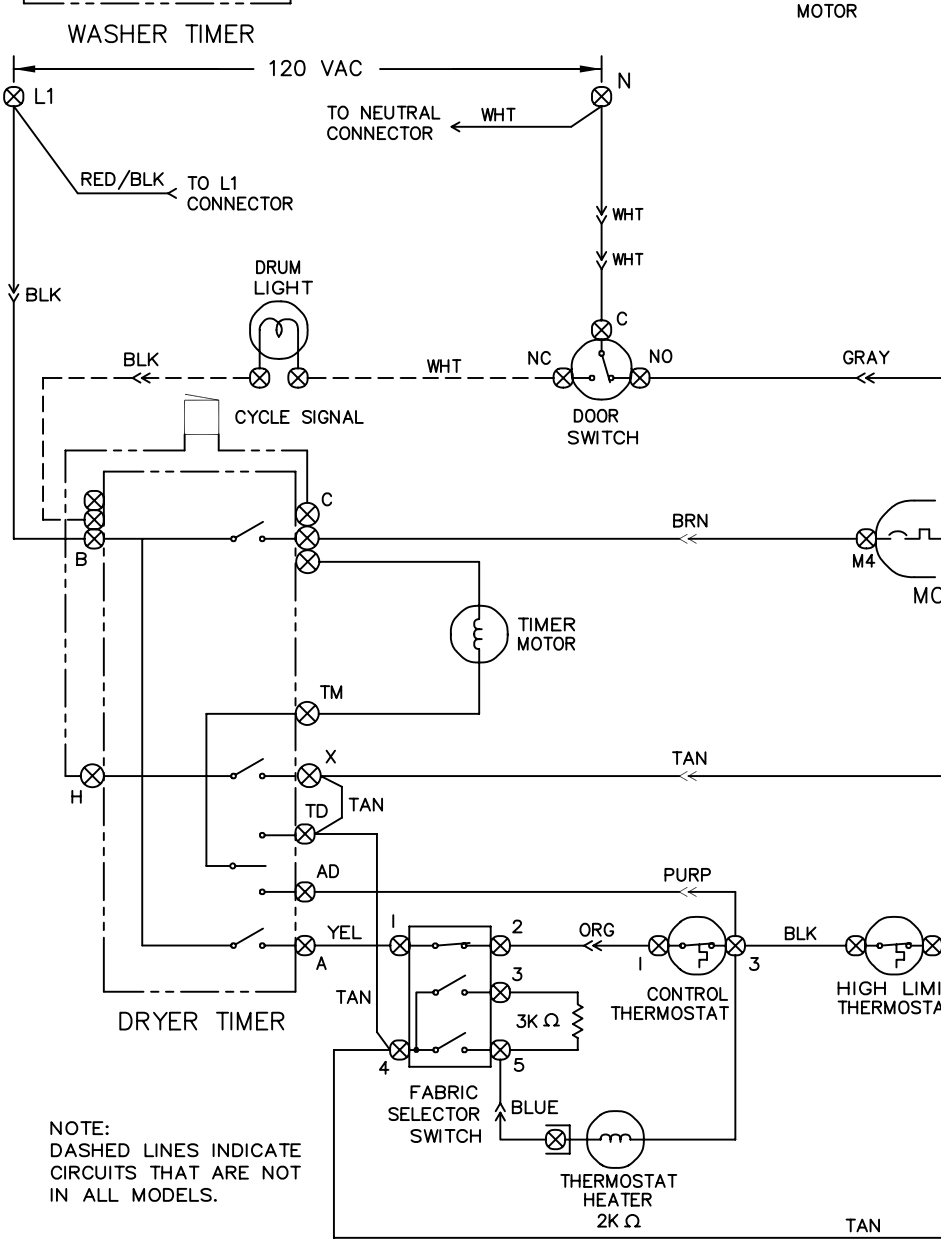


	F-H	FF-H	FF-C
WASH/RINSE			
HOT/COLD	X	0	0
WARM/WARM (OPT)	0	X	X
COLD/COLD	0	0	X
WARM/COLD	X	0	X

X=SWITCH CLOSED 0=SWITCH OPEN

⊙	PLUG-IN TIMER TERMINAL
⊗	QUICK DISCONNECT TERMINAL
+	CONNECTION
+	NO CONNECTION
⊗	MOTOR SWITCH
—	SPLICE
—	MOTOR PROTECTOR
⊕	CHASSIS (CABINET) GROUND
○	SCREW TERMINAL
→	HARNESS CONNECTOR TERMINAL
⊗	INSULATED TERMINAL

- NOTES:
- ALL WIRING MUST CONFORM TO LOCAL ELECTRICAL CODES.
 - CONNECT DRYER TO 15 AMP INDIVIDUAL BRANCH CIRCUIT.
 - DRYER TIMER SHOWN IN OFF POSITION DOOR SWITCH CLOSED, MOTOR AT REST, THERMOSTAT CLOSED, AND FABRIC SELECTOR SWITCH AT HIGH HEAT.
- WASHER TIMER SHOWN IN ON POSITION TEMPERATURE SELECTOR SWITCH AT HOT WASH/COLD RINSE, AND PRESSURE SWITCH FULL.



BAR CHART ABOVE REPRESENTS ONE COMPLETE REVOLUTION OF TIMER SHAFT. SHADED PORTION OF BAR CHART INDICATES THE PROPORTIONAL TIMES THAT INTERNAL TIMER CONTACTS ARE CLOSED.

A PULSER CAM, LOCATED NEXT TO THE BUZZER CAM AND ROTATING AT 12 REVELUTIONS PER HOUR, ALLOWS CIRCUIT "X-H" TO CLOSE FOR 5 SECONDS (±3 SECONDS)

▲ 1 OR 2 TIMES IN THIS AREA
 ▼ 5 TO 6 TIMES IN THIS AREA

POSITION	1-2	3-4	4-5
NO HEAT			X
LOW HEAT	X		
MEDIUM HEAT	X	X	
HIGH HEAT	X		

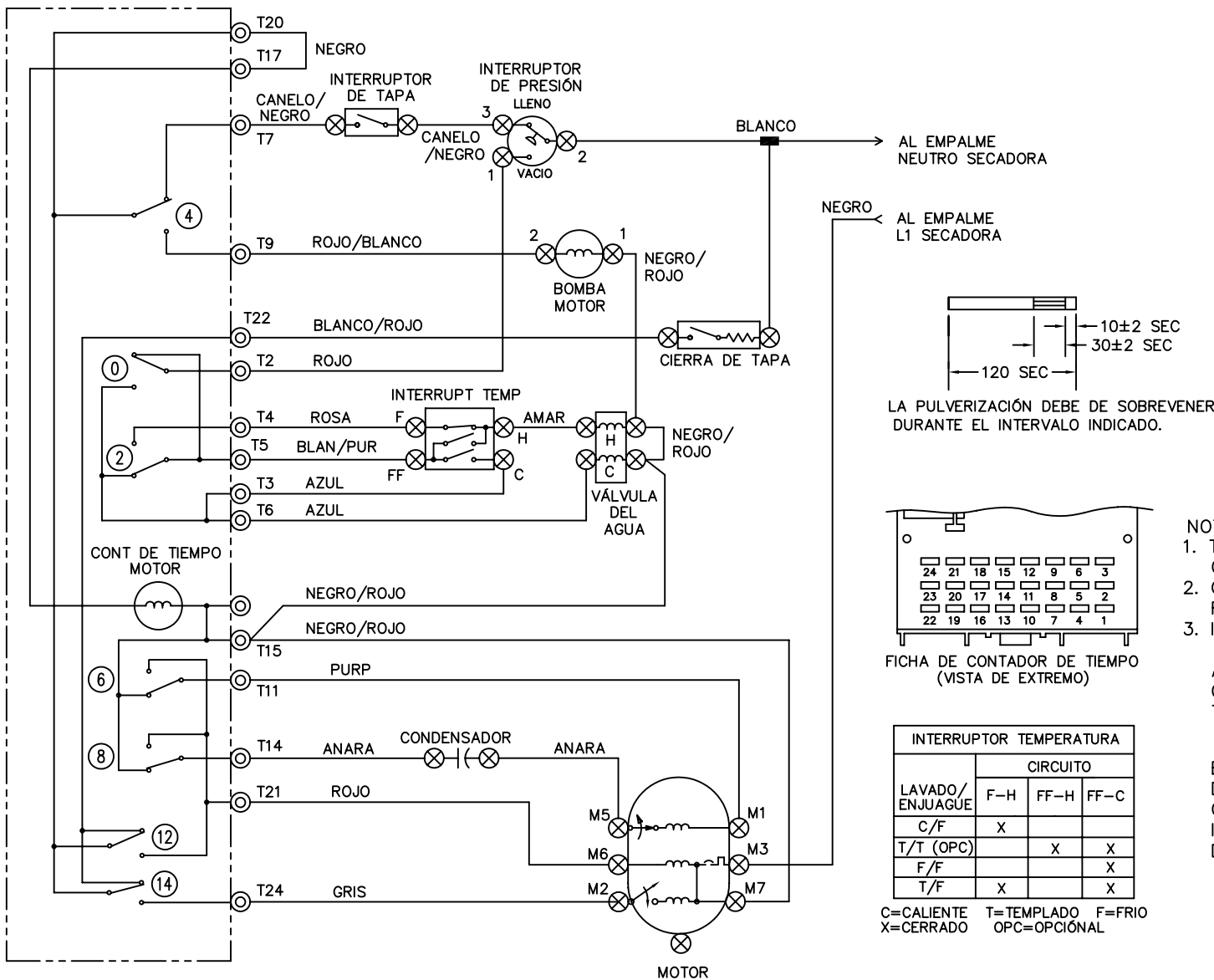
X= CONTACTS CLOSED

NOTE: DASHED LINES INDICATE CIRCUITS THAT ARE NOT IN ALL MODELS.

G

ATENCIÓN: CUANDO SE REPARAN LOS CONTROLES, MARQUE TODOS CABLES CON ETIQUETAS ANTES DE DESCONECTARLOS. CUALQUIER ERRORES DE CABLEADO PUEDEN CAUSAR LA OPERACIÓN INADECUADA Y PELIGROSA. ASEGÚRESE DE QUE LA SECADORA FUNCIONE ADECUADAMENTE DESPUÉS DE REPARARLA.

LEVA	TERM	ACTIVE	FLUJO	CONTACTO	CIRCUITO	REGULAR				APAGADO	PLANCHADO PERMANENTE				APAGADO	DELICADO				APAGADO		
						LAVADO (16 MIN)	BOMBA (6 MIN)	ENJUAG (4 MIN)	BOMBA (10 MIN)		LAVADO (12 MIN)	BOMBA (6 MIN)	ENJUAG (4 MIN)	BOMBA (6 MIN)		LAVADO (6 MIN)	BOMBA (6 MIN)	ENJUAG (4 MIN)	BOMBA (6 MIN)			
0	2	1	T		TEMPERAT DEL AGUA																	
		3	B		PULVERIZACIÓN INTER																	
2	5	4	T		LLENADO LAVADO																	
		6	B		LLENADO ENJUAGUE																	
4	8	7	T		DERIV PICA DE TAPA																	
		9	B		BOMBA																	
6	11	10	T		DIREC DE CENTRIF																	
		12	B		DIREC DE AGITAC																	
8	14	13	T		DIREC DE AGITAC																	
		15	B		DIREC DE CENTRIF																	
10	17	16	T																			
		18	B																			
12	20	19	T		DERIV INTER PRESIÓN																	
		21	B		MOTOR VELOC ALTO																	
14	23	22	T		DERIV INTER PRESIÓN																	
		24	B		MOTOR VELOC BAJO																	



CODIGOS DE ALAMBRADOS

- ⊙ TERMINAL ENCHUFABLE DE CONTADOR DE TIEMPO
- ⊗ TERMINAL DE DESCONEXION RAPIDA
- BORNE DE TORNILLO
- ⊕ CONEXION
- ⊖ SIN CONEXION
- ⊗ INTERRUPTOR DEL MOTOR
- ⊕ EMPALME
- ⊖ PROTECTOR DEL MOTOR
- ⊕ PUESTA A TIERRA DEL CHASIS (GABINETE)
- ⊖ TERMINAL CONECTOR DE CONEXIONADO
- ⊗ TERMINAL AISLADO

LA PULVERIZACIÓN DEBE DE SOBREVENER DURANTE EL INTERVALO INDICADO.



INTERRUPTOR TEMPERATURA

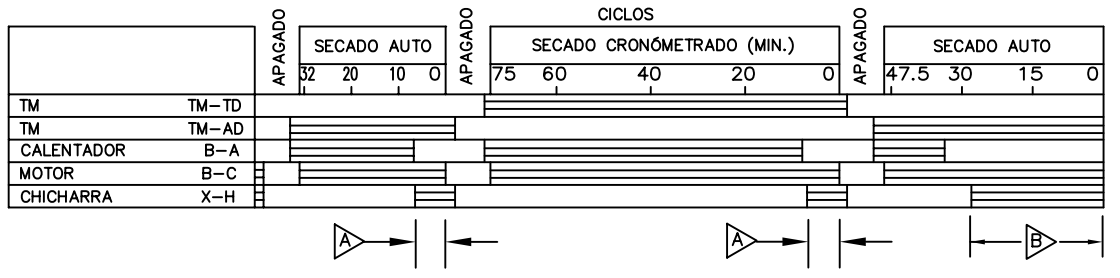
LAVADO/ENJUAGUE	CIRCUITO		
	F-H	FF-H	FF-C
C/F	X		
T/T (OPC)		X	X
F/F			X
T/F	X		X

C=CALIENTE T=TEMPLADO F=FRIO
X=CERRADO OPC=OPCIONAL

- NOTAS:**
- TODAS LAS INSTALACIONES ALAMBRICAS DEBEN CUMPLIR CON LOS CODIGOS ELECTRICOS LOCALES.
 - CONECTAR LA SECADORA A UN CIRCUITO DE RAMAL INDIVIDUAL DE 15 AMPERIOS.
 - ILUSTRACIÓN DE TIEMPO DE SECADORA EL CRONIZADOR SE MUESTRA EN POSICION APAGADO, EL INTERRUPTOR DE LA PUERTA CERRADO, EL MOTOR EN REPOSE Y EL TERMOSTATO CERRADO.

ILUSTRACIÓN DE TIEMPO DE LAVADORA EN LA POSICIÓN DE APAGADO, INTERRUPTOR DE TEMPERATURA DE LAVADO CON AGUA CALIENTE/ENJUAGUE CON AGUA FRÍA, Y INTERRUPTOR A PRESIÓN EN LA POSICIÓN DE LLENADO.

NOTA: LAS LINEAS DE PUNTO INDICAN CIRCUITOS QUE NO ESTAN EN TODOS LOS MODELOS.



EL GRAFICO DE BARRAS DE LA IZQUIERDA REPRESENTA UNA REVOLUCION COMPLETA DEL EJE DEL CRONIZADOR. LA PORCION SOMBRADA DEL GRAFICO DE BARRAS INDICA LOS TIEMPOS PROPORCIONALES QUE LOS CONTACTOS INTERNOS DEL CRONIZADOR ESTAN CERRADOS. UNA LEVA GENERADORA DE IMPULSOS, UBICADA JUNTO A LA LEVA DEL ZUMBADOR Y GIRANDO A 12 REVOLUCIONES POR HORA, PERMITE QUE EL CIRCUITO "X-H" SE CIERRE DURANTE 5 SEGUNDOS (±3 SEGUNDOS).

- ▶ 1 ó 2 VECES EN ESTA AREA
- ▶ 5 A 6 VECES EN ESTA AREA

SELECTOR DE TELAS

FUNCIÓN	CIRCUITO		
	1-2	3-4	4-5
CON AIRE			
BAJO	X		X
MEDIO	X	X	
ALTO	X		

X= CERRADOS

